



FOR ESTRA



**DA OLTRE 60 ANNI
SUL MERCATO,
GANDINI MECCANICA
SI È AFFERMATA NEL
SETTORE DELLE
CIPPATRICI GRAZIE
ALL'AFFIDABILITÀ E
ALL'ALTO CONTENUTO
TECNOLOGICO DEI
PROPRI PRODOTTI.**

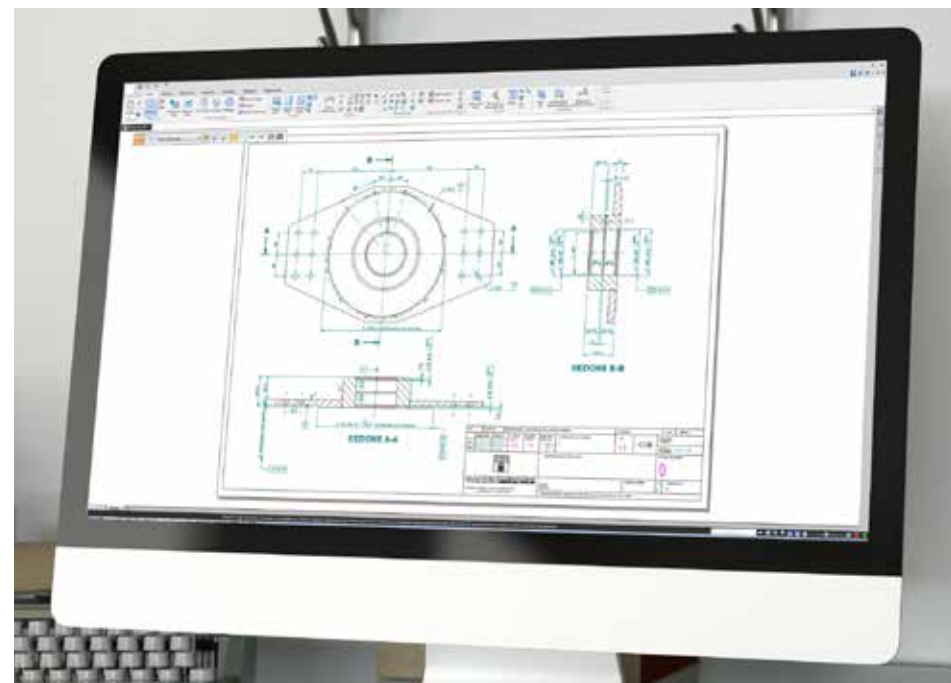
L'azienda Gandini Meccanica opera sul mercato da oltre sessant'anni. Nata nel marzo del 1958 (al tempo O.M.GA. Officine Meccaniche Gandini) dalla forte volontà del titolare e sostenuta in seguito dall'ingresso in azienda degli 8 figli, si è affermata rapidamente sul mercato, proponendo un alto standard qualitativo e un contenuto tecnologico senza precedenti.

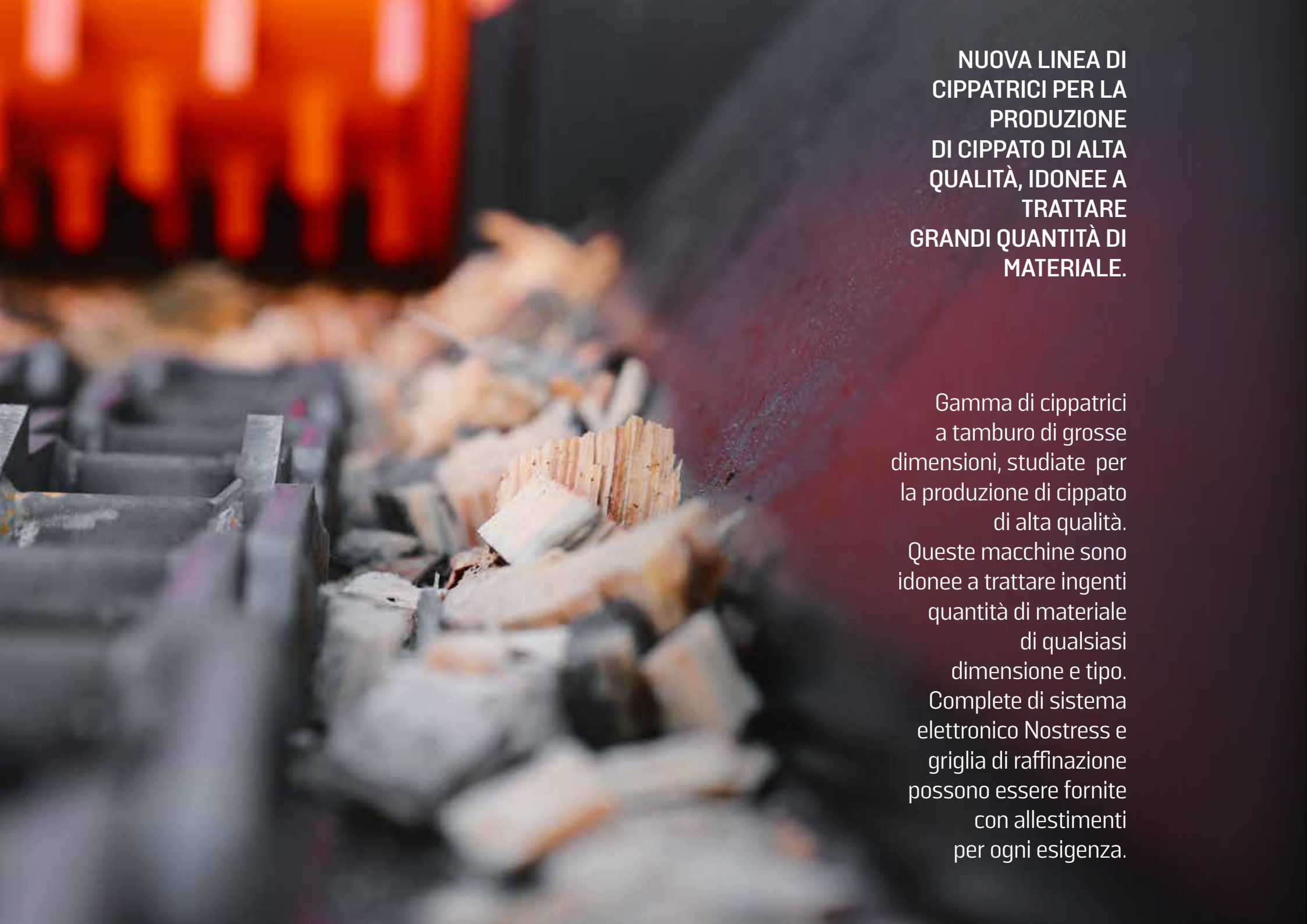
Attenzione primaria è da sempre dedicata al post-vendita, molto preciso e affidabile, particolarmente apprezzato dai clienti del settore professionale.



**PIONIERI
DEL SISTEMA
"NOSTRESS"
APPLICATO ALLE
CIPPATRICI E LEADER
DEL SETTORE.**

Da sempre all'avanguardia nella sperimentazione e messa a punto di nuove tecnologie. Ideatori e primi al mondo a montare su macchine cippatrici l'ormai leggendario sistema "NOSTRESS". Con oltre 8.000 cippatrici prodotte, divise in 60 modelli, con potenze da 20 a 1000 CV, è fra i più longevi costruttori di cippatrici del mondo e, senza dubbio, una delle aziende costruttrici leader del settore.





**NUOVA LINEA DI
CIPPATRICI PER LA
PRODUZIONE
DI CIPPATO DI ALTA
QUALITÀ, IDONEE A
TRATTARE
GRANDI QUANTITÀ DI
MATERIALE.**

Gamma di cippatrici
a tamburo di grosse
dimensioni, studiate per
la produzione di cippato
di alta qualità.
Queste macchine sono
idonee a trattare ingenti
quantità di materiale
di qualsiasi
dimensione e tipo.
Complete di sistema
elettronico Nostress e
griglia di raffinazione
possono essere fornite
con allestimenti
per ogni esigenza.

ENERGY

CT 23/42

CT 30/60

CT 40/60

CT 600/750

CT 800/750

CT 1000/1500

CT 1300/1300

HARVESTER

CS 35

CS 45

CS 55



CT 23



CT 23-42 TTS



CT 23-42 MTS



CT 23-42 TPS

Le innovative soluzioni tecniche applicate, consentono alla linea Energy, un utilizzo in lavori particolarmente gravosi e continuativi che possono spaziare da cantieri boschivi, a cippatura di sfridi di segheria, e alla manutenzione di grandi parchi. E' possibile la macinatura di qualsiasi materiale legnoso sia esso tronchi, rami, ramaglia, potature verdi anche di resinose o residui di palme, nonché legno particolarmente duro.

Sistema innovativo di estrazione del cippato: il cippato è estratto istantaneamente dal tamburo di cippatura mediante un sistema a depressione che consente di eliminare tutti gli organi intermedi come coclee e altro. Questo consente una riduzione della potenza assorbita e della polvere presente nel cippato, una maggior

durata delle lame, una riduzione dei costi di manutenzione nonché l'eliminazione di tutti i problemi di intasamento della cippatrice. Intasamenti eliminati: è possibile macinare materiale verde e umido con ottimi risultati senza alcun problema di intasamento.

L'ampia tramoggia di carico, completa di rulli dentati di grandi dimensioni azionati da motoriduttori e catene in acciaio motrici (optional), garantisce la perfetta alimentazione della cippatrice con qualsiasi tipo di materiale.

La tramoggia è reclinabile per il trasporto. Versione TPS-TTS cippatrice professionale, azionata dalla presa di forza del trattore (PTO) a 1000/750 giri/min. Portata sui tre punti del trattore. Con ruote e timone per il traino

agricolo (optional). Versione MTS-MTE cippatrice forestale, azionata da motore autonomo con possibilità di motore diesel con raffreddamento ad acqua o con motore elettrico. Trasmissione del moto mezzo cinghie trapezoidali. Con carrello stradale omologato per il traino a 80 o 40 km/h (optional). Allestita anche con semovenza cingolata (optional).

CARATTERISTICHE

- Doppi rulli di trazione idraulici con motoriduttori molto potenti.
- Blocco elettrovalvole.
- Tutti i comandi elettronici.
- Sistema di sicurezza e comando con maniglione antipánico zincato.
- Tamburo con lame ad esposizione regolabile.

- Tamburo cippatore in acciaio con alto spessore.
- Sistema di montaggio-smontaggio lame rapido.
- Griglia di raffinazione.
- Controller di comando d'entrata o d'espulsione del materiale.
- Cuffia espulsione cippato regolabile ad inclinazione regolabile.
- Pompa idraulica montata con parastrippi per aumentarne la vita.
- Pompa idraulica con flange in ghisa per aumentarne la durata nel tempo.
- Impianto idraulico indipendente dal trattore
- Serbatoio olio pressurizzato per garantire la perfetta pulizia dell'impianto oleodinamico.
- Filtro olio idraulico in aspirazione.
- Supporti disco cippatore sovradimensionati senza manutenzione.

- Cuscinetto a doppio giro di rulli a botte.
- Calettatura alberi in 38NCD4 temprata.
- Tramoggia di carico richiudibile per ridurre gli ingombri durante il trasporto o l'immagazzinamento.
- Facile accesso per le manutenzioni.
- Gancio di sollevamento.
- Tubo reclinabile con abbassamento con pistone a gas (optional).
- Valvola regolazione giri rullo (optional).
- La cippatrice può essere dotata di gru di carico tronchi idraulica (optional).
- Ingrassaggio centralizzato (optional).



CT 23-42 MTS



CT 23-42 TPS



CT 23-42 MTS

CT 30



CT 30-60 TTS



CT 30-60 MC



CT 30-60



CT 30-60 MTS



CT 30-60 TTS



CT 30-60 MTS



CT 30-60 TTS



CT 30-60 TTS



CT 30-60 TTS



CT 40-60 TTS



**Linea di cippatrici
professionali
di medie
dimensioni con
sistema di
taglio a tamburo.**

**Studiata per ottenere
cippato di alta qualità**

Le innovative soluzioni tecniche applicate, consentono alla linea Energy, un utilizzo in lavori particolarmente gravosi e continuativi che possono spaziare da cantieri boschivi, a cippatura di sfridi di segheria, e alla manutenzione di grandi parchi. E' possibile la macinatura di qualsiasi materiale legnoso sia esso tronchi, rami, ramaglia, potature verdi anche di resinose o residui di palme, nonché legno particolarmente duro.

Sistema innovativo di estrazione del cippato: il cippato è estratto istantaneamente dal tamburo di cippatura mediante un sistema a depressione che consente di eliminare tutti gli organi intermedi come coclee e altro. Questo consente una riduzione della potenza assorbita e della polvere

presente nel cippato, una maggior durata delle lame, una riduzione dei costi di manutenzione nonché l'eliminazione di tutti i problemi di intasamento della cippatrice.



CT 40-60 MC



TECHNICAL DATA		23-42 TPS/TTS	23-42MTS
POTENZA TRATTORE	cv	40-80	/
POTENZA MOTORE	cv (kW)	/	60 (44)
CILINDRI	n°	/	4
DIAMETRO MAX LEGNO	mm	230	230
RULLI	n°	2	2
PASSAGGIO MASSIMO	mm	230x420	230x420
NUMERO LAME	n°	2-2	2-4
DIAMETRO TAMBURO	mm	360	360
LARGHEZZA TAMBURO	mm	420	420
LUNGHEZZA CHIPS	mm	6-20	6-20
GRIGLIA INTERCAMBIABILE		standard	standard
MOTORE INSONORIZZATO		/	optional
VENTOLA AUTOPULENTE		/	/
TRASMISSIONE CINGHIA		/	standard
TUBO CIPPATO A 360°		standard	standard
TUBO RECLINABILE		standard	standard
DISPOSITIVO NOSTRESS		standard	standard
NOBLOCK		standard	standard
CONTAORE		standard	standard
RADIOCOMANDO A DISTANZA		/	/
IMPIANTO DI FANALERIA		optional	optional
ALBERO CARDANICO		standard	/
PTO BASSA PER CARDANO IN LINEA		optional	/
PRODUZIONE ORARIA	m³/h	8-12	9-14
MISURE DI SPEDIZIONE	mm	2200x1800x2300	3400x2000x2500
PESO MACCHINA	kg	1400	2350

30-60 TPS/TTS	30-60 MTS	40-60 TPS/TTS	40-60 MTS
70-120	/	90-160	/
/	126 (93)	/	175 (128)
/	4	/	6
300	300	300-400	300-400
3	3	3	3
300x600	300x600	400x600	400x600
3-6	3-6	3-6	3-6
450	450	620	620
600	600	600	600
6-30	6-30	6-30	6-30
standard	standard	standard	standard
/	optional	/	optional
/	optional	/	optional
/	standard	/	standard
standard	standard	standard	standard
optional	optional	optional	optional
standard	standard	standard	standard
standard	standard	standard	standard
standard	standard	standard	standard
optional	optional	optional	optional
optional	optional	optional	optional
standard	/	standard	/
optional	/	standard	/
18-25	25-30	30-50	40-60
2600x2000x2600	4600x2200X2800	3200x2100x2600	5200x2300X2900
1600	3250	1900	3550

ENERGY

600



ENERGY 600-750 TTS

NUOVA LINEA DI CIPPATRICI PER LA PRODUZIONE DI CIPPATO DI ALTA QUALITÀ, IDONEE A TRATTARE GRANDI QUANTITÀ DI MATERIALE.

Destinato all'utilizzo in cantieri forestali di dimensioni medio-grandi, questo cippatore garantisce alta produttività. Progettata per essere utilizzata nel comparto forestale, la linea ENERGY 600 e 800 è stata pensata per produrre cippato di alta qualità da utilizzare nel settore energetico.

Il progetto dei cippatori a tamburo ENERGY è stato concepito su un sistema di taglio a lame su tamburo, mentre tutte le operazioni che possono essere effettuate dalla macchina per la produzione di cippato possono essere controllate automaticamente con un sistema elettronico.

Le macchine sono dotate dei più innovativi sistemi NOSTRESS e NOBLOCK ed inoltre, grazie alla struttura tecnica, possono essere azionate da trattore o motore autonomo.



ENERGY 600-1000 TTS

Per incentivare la produzione di cippato e sfruttare a pieno la potenza sviluppata, questi cippatori dispongono di una serie di rulli dentati ad alta presa, a cui si può aggiungere una catenaria industriale per convogliare all'interno del cippatore anche quantità notevoli di ramaglie di medio-grandi dimensioni. Inoltre tutti i modelli sono dotati di una griglia di calibrazione in uscita per fornire misure diverse di cippato.

La destinazione d'uso principale per questa fascia di cippatori è quella del cantiere forestale di medio-grandi dimensioni, salvo poi trovare applicazione anche nel mondo agricolo. Il blocco cippatore è realizzato con lamiere in acciaio di alto spessore che garantiscono una lunga durata

anche in condizioni di lavoro continuo e gravoso.

Le lamiere soggette a maggior usura, come la fascia cassa ventola, la fascia cassa tamburo, la lamiera esterna tubo espulsione cippato sono in acciaio HARDOX600 anti-usura.

La ventola di espulsione è composta da terminali avvitati intercambiabili. Il tamburo cippatore di grande diametro lavora al meglio i tronchi anche di grosse dimensioni. E' composto da due file di cinque lame, facilmente sostituibili per le operazioni di affilatura.

La lama è fissata al tamburo con viti in acciaio. Le viti si avvitano in bussole filettate e cementate intercambiabili poste sul piano di appoggio delle lame.



ENERGY 600-750 TTS

Le lame e la contro lama, entrambe regolabili, consentono di variare la dimensione del cippato con estrema precisione.

La griglia di calibrazione è intercambiabile, lo smontaggio è semplice e rapido. La regolazione delle dimensioni del cippato viene fatta modificando l'esposizione delle lame e sostituendo la griglia di calibrazione.

Potendo regolare la distanza tra lama e contro lama, è possibile ottenere scaglie di cippato della dimensione desiderata ancora prima che il cippato entri in contatto con la griglia. Questo riduce sensibilmente la polvere e l'effetto "rigurgito" (cippato che ritorna nella bocca), garantendo così un minor assorbimento di potenza, minor

usura delle lame, maggior produttività e cippato di altissima qualità. I cuscinetti del tamburo cippatore sono del tipo a doppio giro di rulli a botte e sovra dimensionati, contenuti in supporti in acciaio lavorati dal pieno a CNC con grande flangia di appoggio per garantire una forte stabilità.



ENERGY 600-750 TTS



ENERGY 600-750 TTS

La ventola di espulsione del cippato, ad effetto aspirante, è posta a diretto contatto col tamburo cippatore. Questo fa sì che il cippato venga estratto immediatamente dopo la sua cippatura, portando ad una notevole riduzione della potenza assorbita e della polvere. Difatto l'assenza di organi nel mezzo, quali coclee, fa mantenere al cippato la propria velocità. Questo dà la possibilità di avere una ventola che può girare a più bassa velocità diminuendo così anche le usure delle lamiere di scivolamento. La semplicità del sistema di espulsione elimina completamente qualsiasi problema di intasamento anche nella macinatura di ramaglie verdi o materiale con foglie.

Il tubo di espulsione del cippato gire-

vole a 360°, ha nella parte finale un deflettore per convogliare con precisione il cippato in contenitori di qualsiasi altezza. Reclinabile, rientra nei limiti di sagoma per il trasporto su strada.

La tramoggia di alimentazione è costruita con lamiera in acciaio, rinforzata sul perimetro e sui fianchi. È composta da una vasca di ampie dimensioni con sponde di contenimento e dai rulli dentati di alimentazione. La parte finale della tramoggia è reclinabile idraulicamente per ridurre le dimensioni durante il trasporto.

I rulli dentati di traino orizzontali (tre più quattro aggiuntivi in optional) sono azionati da motoriduttori epicicloid-

ali a bagno d'olio sovradimensionati. Questo garantisce una grande forza di traino, che permette di trattare materiale in grande quantità, tronchi con grandi diametri o con biforcazioni, ramaglie, ecc.

I rulli supplementari di traino (quattro in optional), che sono collocati nella tramoggia di carico, hanno il compito di facilitare l'introduzione di materiale particolarmente voluminoso. In oltre aiutano a eliminare eventuali corpi estranei presenti tra le ramaglie e i tronchi da macinare (es. terra, sassi, ecc.).

L'ingrassaggio di tutti i punti è centralizzato per ridurre i tempi di manutenzione e facilitare gli interventi.

L'impianto idraulico aziona tutte le

operazioni della cippatrice. Il circuito è composto da

QUATTRO pompe idrauliche in ghisa e da CINQUE blocchi di elettrovalvole che alimentano singolarmente i tre rulli di trazione dentati e gli altri servizi quali la rotazione del tubo per l'uscita del cippato, il movimento del rullo mobile ecc.





ENERGY 600-750 TTS



ENERGY 800-750 TTS



Potenti motoriduttori epicicloidali a bagno d'olio garantiscono la rotazione dei rulli dentati. I circuiti sono a bassa pressione e filtrati per garantire un buon funzionamento senza surriscaldamento del circuito. Questo porta ad una lunga durata dell'impianto e a un funzionamento costante nel tempo. Tutte le pressioni di funzionamento sono facilmente controllabili sul monitor di comando posto a bordo macchina.

L'impianto elettrico integrato con il computer di bordo controlla tutta la macchina in ogni fase di lavoro. Grazie ad un monitor touch-screen l'interfaccia con l'operatore è semplice ed intuitiva, è possibile effettuare qualsiasi operazione, controllando lo stato delle fasi di lavoro.

Vengono segnalate inoltre eventuali manutenzioni o anomalie.

Il dispositivo NOSTRESS, che gestisce la fase di macinatura, interrompe l'avanzamento del materiale quando il motore scende troppo di giri per riprendere automaticamente non appena il motore ha ripreso potenza.

Il dispositivo NOBLOCK, assicura fluidità all'entrata del materiale intervenendo in caso di blocco accidentale degli organi di alimentazione (catena e rullo).

Il motore e la trasmissione (versione MTS) composto da un motore diesel con raffreddamento ad acqua e radiatore sovradimensionato. Grazie all'invensione pneumatica della ventola è

possibile mantenere il radiatore sempre pulito, aumentandone così la resa. La trasmissione di potenza del motore avviene a mezzo cinghie con inserimento idraulico. I comandi del motore da parte dell'utente avvengono tramite quadro digitale. La trasmissione dei dati utilizza il sistema CANbus.

Radiocomando (senza fili in radiofrequenza, optional) che permette di azionare tutti i comandi per il controllo e il funzionamento della macchina, testato contro urti e adatto ad ambienti umidi. Sicurezza attiva e passiva categoria 4 (UNI EN 954-1).

Gru idraulica di caricamento (optional), la cippatrice può essere dotata di gru di carico tronchi idraulica, allestita come desidera il cliente.



La linea ENERGY può essere configurata anche per applicazioni su semovenze cingolate o a ruote, su automezzi scarrabili, trainate ed omologate per la circolazione stradale, con testata cippatrice posta su ralla girevole, completata con spaccalegna idraulico per ridurre le dimensioni dei tronchi fuori formato.



ENERGY 800-1300 TTS





ENERGY 800-750 MTS



ENERGY 800-750 MTS





ENERGY 800-750 MTS

T E C H N I C A L D A T A		600-750 TTS	600-750 MTS	600-1000 TTS
POTENZA TRATTORE	cv	120-200	/	150-200
POTENZA MOTORE	cv (kW)	/	175 (128) - 220 (161) - 315 (231)	/
CILINDRI	n°	/	6	/
DIAMETRO MAX LEGNO	mm	400	400	400
RULLI	n°	4	4	4
PASSAGGIO MASSIMO	mm	400x750	400x750	400x1000
NUMERO LAME	n°	3-6	3-6	4-8
DIAMETRO TAMBURO	mm	620	620	620
LARGHEZZA TAMBURO	mm	750	750	1000
LUNGHEZZA CHIPS	mm	6-30	6-30	6-30
GRIGLIA INTERCAMBIABILE		standard	standard	standard
MOTORE INSONORIZZATO		/	optional	/
VENTOLA AUTOPULENTE		/	optional	/
TRASMISSIONE CINGHIA		/	standard	/
TUBO CIPPATO A 360°		standard	standard	standard
TUBO RECLINABILE		standard	standard	standard
DISPOSITIVO NOSTRESS		standard	standard	standard
NOBLOCK		standard	standard	standard
CONTAORE		standard	standard	standard
RADIOCOMANDO A DISTANZA		standard	standard	optional
IMPIANTO DI FANALERIA		standard	optional	standard
ALBERO CARDANICO		standard	/	standard
PTO BASSA PER CARDANO IN LINEA		standard	/	standard
PRODUZIONE ORARIA	m³/h	40-70	60-120	50-70
MISURE DI SPEDIZIONE	mm	4200x2400x3000	5500x2400x3000	4500x2400x3000
PESO MACCHINA	kg	5500	8000	6800

600-1000 MTS	800-750 TTS	800-750 MTS	800-1000 TTS	800-1000 MTS
/	150-300	/	200-320	/
175 (128) - 220 (161) - 315 (231)	/	315 (231) - 487 (358)	/	487 (358) - 530 (389)
6	/	5	/	8
400	500	500	500	500
4	4	4	4	4
400x1000	500x750	500x750	500x1000	500x1000
4-8	3-6	3-6	4-8	4-8
620	750	750	750	750
1000	750	750	1000	1000
6-30	6-40	6-40	6-40	6-40
serie	standard	standard	standard	standard
optional	/	optional	/	optional
optional	/	standard	/	standard
standard	/	standard	/	standard
standard	standard	standard	standard	standard
standard	standard	standard	standard	standard
standard	standard	standard	standard	standard
serie	standard	standard	standard	standard
standard	standard	standard	standard	standard
optional	optional	optional	optional	optional
standard	standard	standard	standard	standard
/	standard	/	standard	/
/	standard	/	standard	/
70-130	60-120	80-120	70-130	100-150
6200x2400x3000	4500x2400x3500	6200x2450X3400	4600x2400x3500	6500x2450x3400
9000	6500	12000	8000	14000







CHIPPER ENERGY serie 1000 e 1300,
sono cippatrici altamente professionale, completa di telaio
universale per l'allestimento
di molteplici versioni.



BLOCCO CIPPATRICE tipo ENERGY 1000/1500 e CT 1300/1300, realizzato con lamiera in acciaio di alto spessore garantisce una lunga durata anche in condizioni di lavoro continuo e gravoso.

Le lamiere soggette a maggior usura, fascia cassa ventola, fascia cassa tamburo, lamiera esterna tubo espulsione cippato, sono in acciaio HARDX600 antiusura. La ventola di espulsione è composta da terminali avvitati intercambiabili.

Il **TAMBURLO CIPPATORE** di grande diametro per lavorare al meglio anche tronchi di grosse dimensioni è composta da due file di cinque lame, facilmente sostituibili per le operazioni di affilatura, la lama è fissata

al tamburo con viti in acciaio, le viti per il fissaggio delle lame si avvitano in bussole filettate e cementate ed intercambiabili poste sul piano di appoggio delle lame.

Le **LAME** e la contro lama entrambe regolabili consentono di variare la dimensione del cippato con estrema precisione

La **GRIGLIA DI CALIBRAZIONE** è intercambiabile, lo smontaggio è semplice e rapido.

La regolazione delle dimensioni del cippato viene fatta modificando l'esposizione delle lame e sostituendo la griglia di calibrazione, questo consente di avere cippato di altissima qualità. Potendo regolare lama

e contro lama si ottiene una scaglia della dimensione desiderata ancora prima che il cippato entri in contatto con la griglia.

Questo sistema riduce sensibilmente la polvere e l'effetto "rigurgito" (cippato che ritorna nella bocca), garantendo così un minor assorbimento di potenza, minor usura delle lame, maggior produttività.





I CUSCINETTI DEL TAMBURRO CIPPATORE sono del tipo a doppio giro di rulli a botte e sovradimensionati, contenuti in supporti in acciaio lavorati dal pieno a CNC con grande flangia di appoggio per garantire una forte stabilità.

La **VENTOLA DI ESPULSIONE** del cippato ad effetto aspirante e a basso numero di giri, non ha organi intermedi con il tamburo (es. coclee o altro) è posta a diretto contatto del tamburo cippatore, nella parte posteriore, così da estrarre il cippato dal tamburo subito dopo la cippatura con buona riduzione della polvere nel cippato. Il cippato non viene fermato in coclee ma mantiene la propria velocità, entrando direttamente nella ventola che lo rilancia nel tubo di espulsione. I

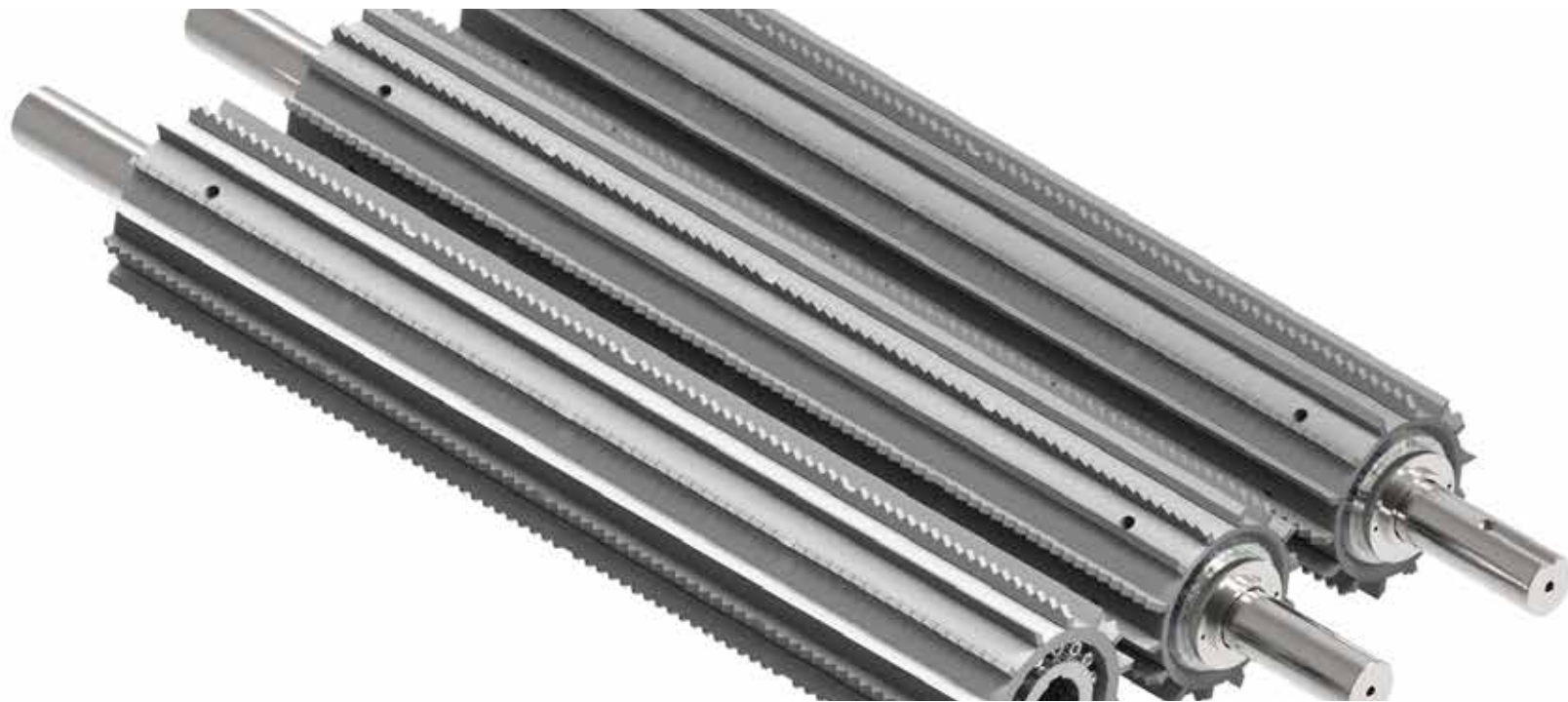
pochi organi in movimento e la bassa velocità della ventola riducono sensibilmente l'assorbimento di potenza e le usure delle lamiere allo scivolamento. La semplicità del sistema di espulsione elimina completamente qualsiasi problema di intasamento anche macinando ramaglie verdi o materiale con foglie.

Il tubo di espulsione del cippato girevole a 360°, ha nella parte finale un deflettore per convogliare con precisione il cippato in qualsiasi contenitore, è reclinabile per rientrare nei limiti di sagoma per il trasporto su strada.

La **TRAMOGGIA DI ALIMENTAZIONE** è costruita con lamiera in acciaio, rinforzata sul perimetro e sui fianchi, composta da una vasca di ampie di-

mensioni con sponde di contenimento e dai rulli dentati di alimentazione. La parte finale della tramoggia è reclinabile idraulicamente per ridurre le dimensioni durante il trasporto.

I RULLI DENTATI DI TRAINO (tre orizzontali, più quattro in optional), sono azionati da motoriduttori epicicloidali a bagno d'olio sovradimensionati, che garantiscono una grande forza di traino, permettono di trattare: materiale in grandi quantità, grandi tronchi, tronchi con biforcazioni, ramaglie, ecc. I rulli supplementari di traino (quattro, in optional) sono collocati nella tramoggia di carico, hanno il compito di facilitare l'introduzione di materiale particolarmente voluminoso, in oltre aiutano a eliminare eventuali corpi estranei presenti fra il legno da





1000-1500 TTS

macinare (es. terra, sassi, ecc.)

L'ingrassaggio di tutti i punti è centralizzato per ridurre i tempi di manutenzione e facilitare gli interventi.

MOTORE E TRASMISSIONE (solo MTS) composto da un motore diesel con raffreddamento ad acqua e radiatore sovradimensionato e autopulente, trasmissione a cinghie trapezoidali con tensione regolata idraulicamente.

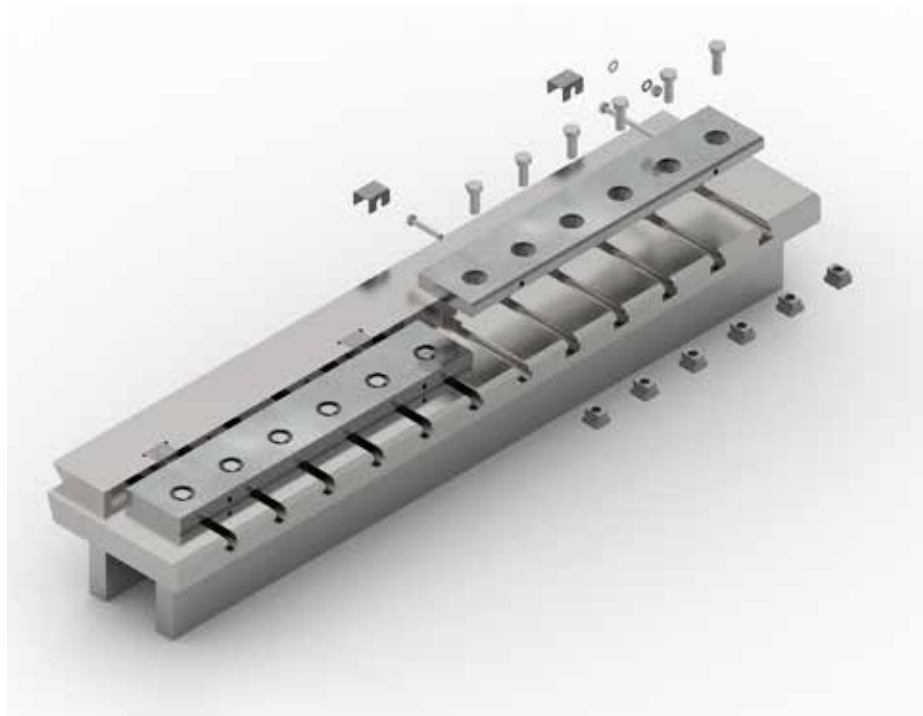
COMPLESSIVO IMPIANTO IDRAULICO aziona tutte le operazioni della cippatrice. Il circuito è composto da QUATTRO pompe idrauliche, con corpo in ghisa, e CINQUE blocchi di elettrovalvole che alimentano singolarmente i tre rulli dentati di trazione dei tronchi e i servizi.

Due potenti motoriduttori epicicloidali

a bagno d'olio azionano la rotazione dei rulli dentati mentre tutte le operazioni sono comandate da elettrovalvole. Anche tutte le operazioni di servizio, come la rotazione del tubo per l'uscita del cippato, il movimento del rullo mobile ecc., sono elettro-idrauliche. I circuiti sono a bassa pressione e filtrati per garantire un buon funzionamento senza il minimo surriscaldamento, quindi lunga durata e un funzionamento costante. Tutte le pressioni di funzionamento sono facilmente controllabili sul monitor di comando posto a bordo macchina.

COMPLESSIVO IMPIANTO ELETTRICO posto a bordo macchina gestisce e controlla tutta la macchina in ogni fase di lavoro. L'interfaccia con l'ope-

ratore è semplice e intuitiva, il monitor touch-screen di ampie dimensioni, dal quale è possibile effettuare qualsiasi operazione nonché controllare lo stato delle fasi di lavoro o di manutenzione, segnala eventuali fasi di manutenzione o anomalie. Tutte le operazioni sono protette da fusibile contro accidentali sovraccarichi.



1300-1300 MC





DISPOSITIVO ELETTRONICO NO-STRESS A RIPROGRAMMAZIONE PROPORZIONALE CONTINUA:

gestisce automaticamente l'entrata dei tronchi in funzione della potenza assorbita.

Questo nuovo sistema nostress si riprogramma automaticamente in funzione del diametro dei tronchi che si sta macinando, un algoritmo a calcolo proporzionale permette al nostress di variare la sua sensibilità in funzione del diametro dei tronchi da macinare.

La potenza del motore viene così sfruttata al meglio, incrementando la resa della macchina e salvaguardando il motore da sovraccarichi eccessivi. Il controllo elettronico nostress interviene invertendo la rotazione dei rulli dentati di trazione, così da estrarre

il materiale dal tamburo cippatore e permettere una più rapida ripresa dei giri al motore.

RADIOCOMANDO (Senza fili in radiofrequenza, optional) permette di azionare tutti i comandi per il controllo e il funzionamento della macchina, sino ad una distanza di 50 mt. Molto contenuto nelle dimensioni con supporto a marsupio può essere utilizzato con una sola mano. Testato contro urti e ambienti umidi. Sicurezza attiva e passiva per garantire il massimo livello di sicurezza, CATEGORIA 4 (UNI EN 954-1).

TESTATA POSTA SU RALLA GIREVOLE (optional). Tutta la macchina può essere posta su ralla girevole per direzionare la tramoggia di carico

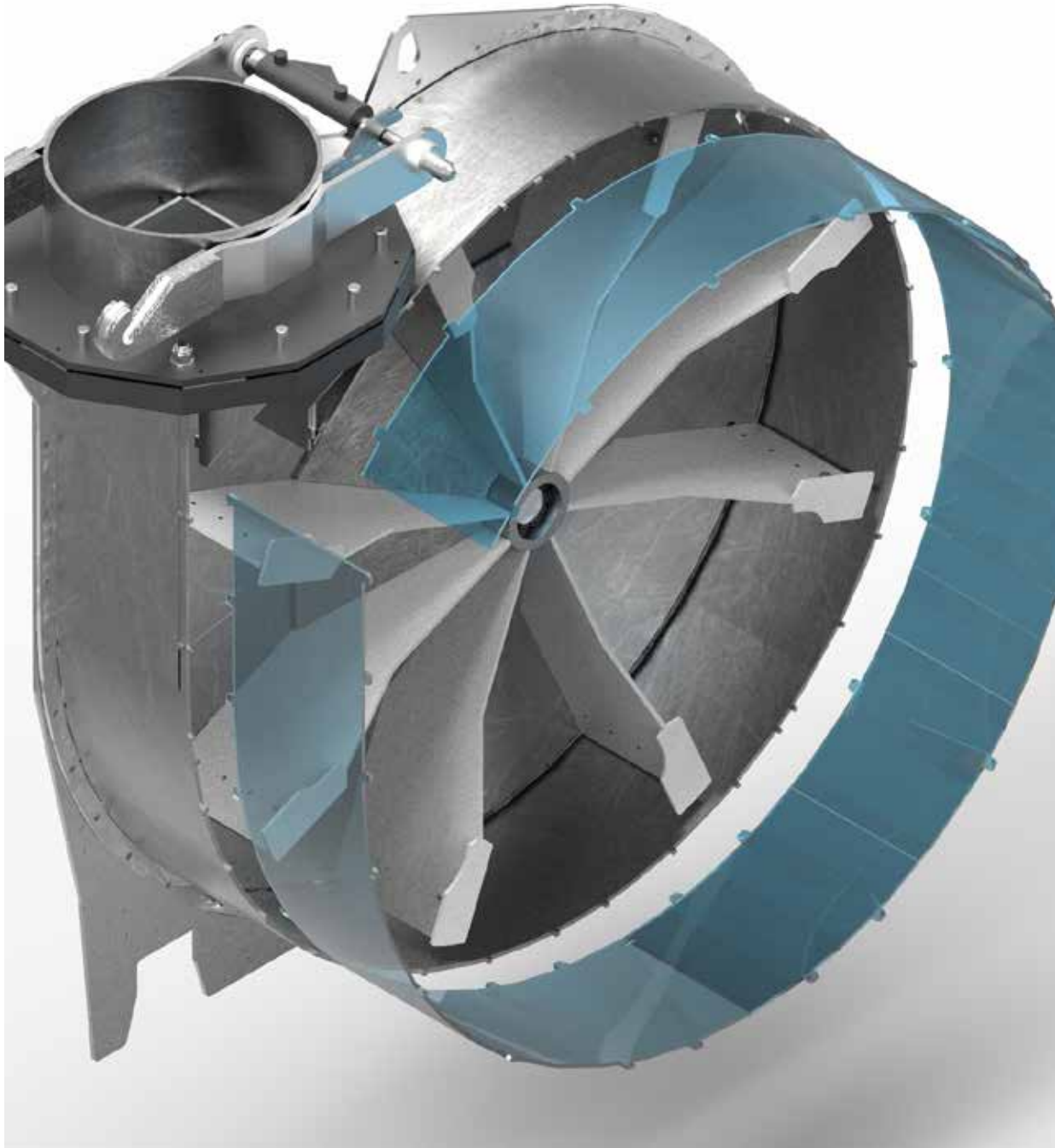
nella direzione desiderata. E' possibile comandare la rotazione da radiocomando.

CARRELLO TRI-ASSE CON OMOLOGAZIONE

80 km/h (optional) Per trasporto su strada, la cippatrice può essere allestita con assali, balestre e frenatura ad aria con ABS, omologabili per essere trainati ad 80km/h.



1000-1500 TTS





1300-1300 MC

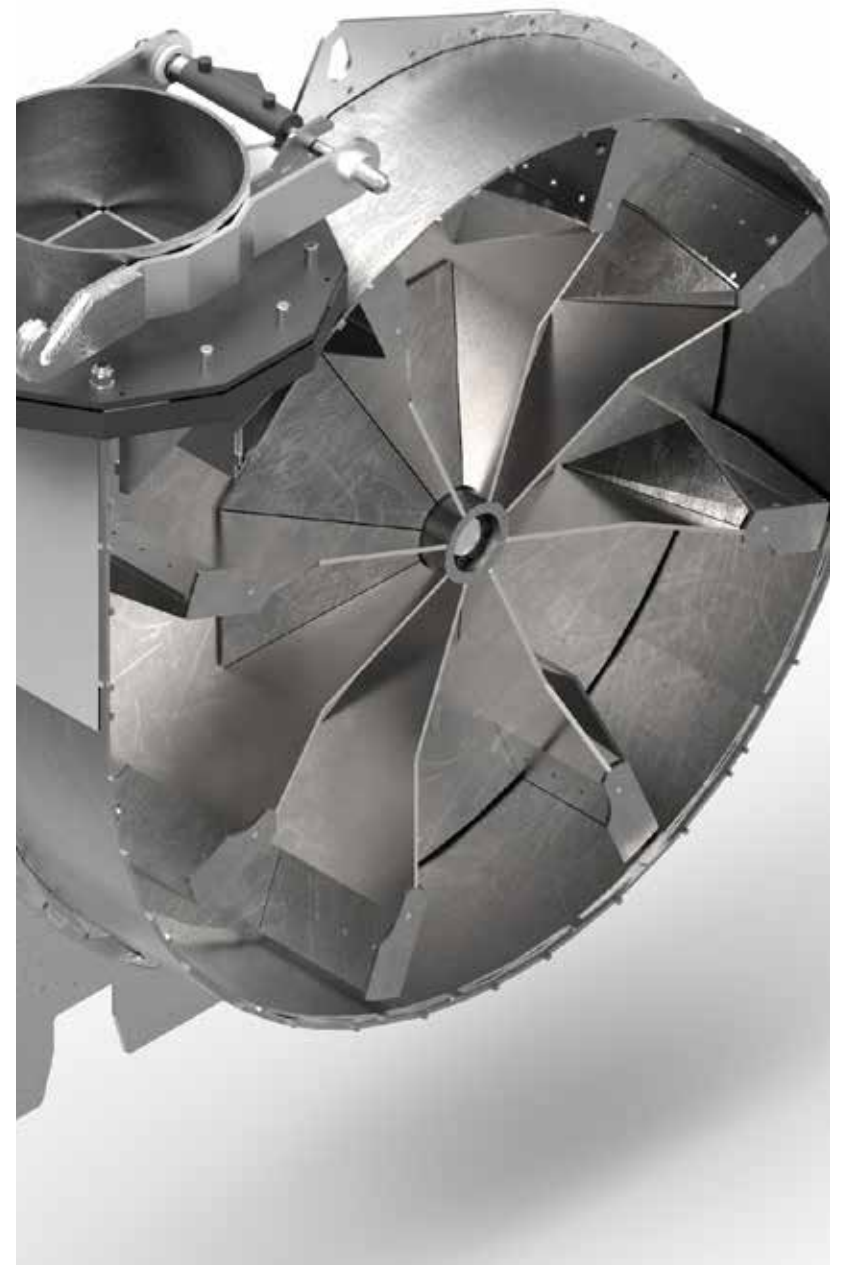


1300-1300 MC

TECHNICAL DATA		CT 1000-1300 TTS	CT 1000-1300 MTS
Potenza trattore	cv	250-560	/
Potenza motore	cv (kW)	/	500-900
Cilindri	n°	/	8
Diametro tamburo	mm	900	900
Larghezza tamburo	mm	1300	1300
n° lame su tamburo	/	5/10	5/10
Passaggio massimo	mm	800x1300	800x1300
Diametro legno	mm	800	800
Produzione	m³/h	150-180	200-250
Rulli di alimentazione	/	n°4	n°4
Larghezza chips	mm	10-50	10-50
Peso complessivo tamburo	kg	2600	2600
Peso macchina base	kg	11000	19000
Dimensione tramoggia	mm	1500x2000	1500x2000
Dimensione di trasporto	m	2,55x5,40x3,20	2,55x5,40x3,20
Prolunga bocca idraulica		standard	standard
Griglia calibrazione inter.		standard	standard
Tubo regolabile e inclinabile		standard	standard
Nostress Device		standard	standard
Noblock		standard	standard
Conta ore		standard	standard
Radiocomando a distanza		standard	standard
Impianto fanaleria		standard	standard
Albero cardanico		standard	standard
PTO bassa per cardano in linea		standard	standard

CT 1000-1500 TTS	CT 1000-1500 MTS	CT 13000-1300 MTS	CT 13000-1500 MTS
250-560	/	/	/
/	500-900	600-900	600-900
/	8	8	8
900	900	1200	1200
1500	1500	1300	1300
6/12	6/12	5/10	6/12
800x1500	800x1500	1000x1300	1000x1300
800	800	1000	1000
150-200	200-280	250-300	300-350
n°4	n°4	n°5	n°5
10-50	10-50	10-50	10-50
3100	3100	4000	4000
13000	22000	22000	25000
1700x2000	1700x2000	1600x5000	2000x5000
2,55x5,60x3,20	2,55x5,60x3,20	2,55x9,00x3,50	2,55x9,00x3,50
standard	standard	standard	standard
standard	standard	standard	standard
standard	standard	standard	standard
standard	standard	standard	standard
standard	standard	standard	standard
standard	standard	standard	standard
standard	standard	standard	standard
standard	standard	standard	standard
standard	standard	standard	standard
standard	standard	standard	standard





HARVESTER

series



Solitamente impiegato per l'abbattimento di alberi e per la raccolta di tronchi e arbusti su terreni pianeggianti ma anche su terreni più insidiosi quali, scarpate e aree paludose. Utilizzato anche per la pulizia dei margini stradali e per i sentieri di montagna, per eliminare alberi pericolanti e per la manutenzione del paesaggio.



. Montaggio singolo su ogni attrezzo da sollevamento;

. Limitata usura e manutenzione;

. Facilitata sostituzione della lama;

. Easy-control, comandi semplificati;

. Double-Grip (doppia ganascia), prestazione e sicurezza:

- Deposito ordinato,
- Sistema anti-caduta del tronco;

. Taglio pulito;

. Comodità di raccolta con pochissimo residuo sul suolo;

. Sicurezza dell' operatore, in cabina ai comandi.

TECHNICAL DATA		CS35	CS45	CS55
Diametro di trinciatura legno debole	mm	350	450	550
Diametro di trinciatura legno duro	mm	310	380	480
Apertura pinza	mm	1100	1400	1600
Apertura cesoia	mm	370	520	600
Peso proprio (base - full optional)	kg	850	1300	1500
Quantità di litri consigliata per taglio	l/min	60-120	80-150	100-200
Quantità di litri cons.	l/min	40-60	40-60	40-60
Pressione di esercizio consigliata	bar	250	250	250
Peso escavatore	ton	10-18	15-22	20-30
Optional: Sistema di rotazione		2x±50°	2x±50°	2x±50°
Optional: Seconda pinza		/	/	/



NOTES





Via della valletta 5 - 46040
Guidizzolo - MN - Italy

Tel.: +39 0376 818741
Fax: +39 0376 818465

www.gandinimeccanica.com

info@gandinimeccanica.com

CAT. B2