

NUOVA LINEA DI CIPPATRICI PER LA PRODUZIONE
DI CIPPATO DI ALTA QUALITÀ, IDONEE A TRATTARE
GRANDI QUANTITÀ DI MATERIALE.

CHIPPERENERGY

CHIPPERENERGY
23 | 30 | 40 | 50 | 80

Gamma di cippatrici a tamburo di
grosse dimensioni, studiate per la
produzione di cippato di alta qualità.
Queste macchine sono idonee a trattare
grosse quantità di materiale di qualsiasi
dimensione e tipo.
Complete di sistema elettronico
Nostress e griglia di raffinazione
possono essere fornite con
allestimenti per ogni esigenza.



Grazie a dei rulli motrici molto aggressivi l'alimentazione
è sempre perfetta con qualsiasi tipo di materiale.

I convogliatori della macchina nella parte inferiore dei rulli
garantiscono il recupero di ogni fuoriuscita di cippato.

La bocca di alimentazione può essere dotata di catene
di acciaio (optional).

Tutti i modelli di cippatrici Energy si possono allestire
con ruote per il traino, motore autonomo o posizionati
su mezzi semoventi. Il sistema di taglio a tamburo con
lame multiple, garantisce un ottimo cippato
(griglia di calibrazione).

L'espulsione del cippato con ventola multipala consente di
ottenere un cippato senza polvere e il carico
di container anche di 40 piedi, il tutto con un minimo
assorbimento di potenza. Il tubo di scarico girevole
a 360° è regolabile in altezza e reclinabile idraulicamente.



Linea di cippatrici professionali di medie dimensioni con sistema di taglio a tamburo. Studiata per ottenere cippato di alta qualità, omogeneo e ben calibrato, per l'utilizzo a scopi energetici in caldaie di qualsiasi marca e dimensione, per produzione di pellets, o in campo industriale per la produzione di pannelli truciolare.

NUOVA LINEA DI CIPPATRICI PER LA PRODUZIONE DI CIPPATO DI ALTA QUALITÀ, IDONEE A TRATTARE GRANDI QUANTITÀ DI MATERIALE.

Le innovative soluzioni tecniche applicate, consentono alla linea Energy, un utilizzo in lavori particolarmente gravosi e continuativi che possono spaziare da cantieri boschivi, a cippatura di sfridi di segheria, e alla manutenzione di grandi parchi. E' possibile la macinatura di qualsiasi materiale legnoso sia esso tronchi, rami, ramaglia, potature verdi anche di resinose o residui di palme, nonché legno particolarmente duro.

Sistema innovativo di estrazione del cippato: il cippato è estratto istantaneamente dal tamburo di cippatura mediante un sistema a depressione che consente di eliminare tutti gli organi intermedi come coclee e altro. Questo consente una riduzione della potenza assorbita e della polvere presente nel cippato, una maggior durata delle lame, una riduzione dei costi di manutenzione nonché l'eliminazione di tutti i problemi di intasamento della cippatrice.

Intasamenti eliminati: è possibile macinare materiale verde e umido con ottimi risultati senza alcun problema di intasamento.



Doppio rullo motrice e catene dentate



Griglia calibrazione cippato



CT 23/42 TPS



CT 23/42 MTS



CT 23/42 MTS



CT 30/60 TPS



CT 30/60 TPS



CT 30/60 TPS con PTO 540 Giri/min



Motoriduttori molto potenti



Impianto idraulico

L'ampia tramoggia di carico, completa di rulli dentati di grandi dimensioni azionati da motoriduttori e catene in acciaio motrici (optional), garantisce la perfetta alimentazione della cippatrice con qualsiasi tipo di materiale.

La tramoggia è reclinabile per il trasporto.

Versione TPS-TTS cippatrice professionale, azionata dalla presa di forza del trattore (PTO) a 1000/750 giri/min. Portata sui tre punti del trattore. Con ruote e timone per il traino agricolo (optional).

Versione MTS-MTE cippatrice forestale, azionata da motore autonomo con possibilità di motore diesel con raffreddamento ad acqua o con motore elettrico. Trasmissione del moto mezzo cinghie trapezoidali.

Con carrello stradale omologato per il traino a 80 o 40 km/h (optional). Allestita anche con semovenza cingolata (optional).

CARATTERISTICHE

- Doppi rulli di trazione idraulici con motoriduttori molto potenti.
- Blocco elettrovalvole.
- Tutti i comandi elettronici.
- Sistema di sicurezza e comando con maniglione antipánico zincato.
- Tamburo con lame ad esposizione regolabile.
- Tamburo cippatore in acciaio con alto spessore.

CHIPPERENERGY 23 | 30 | 40

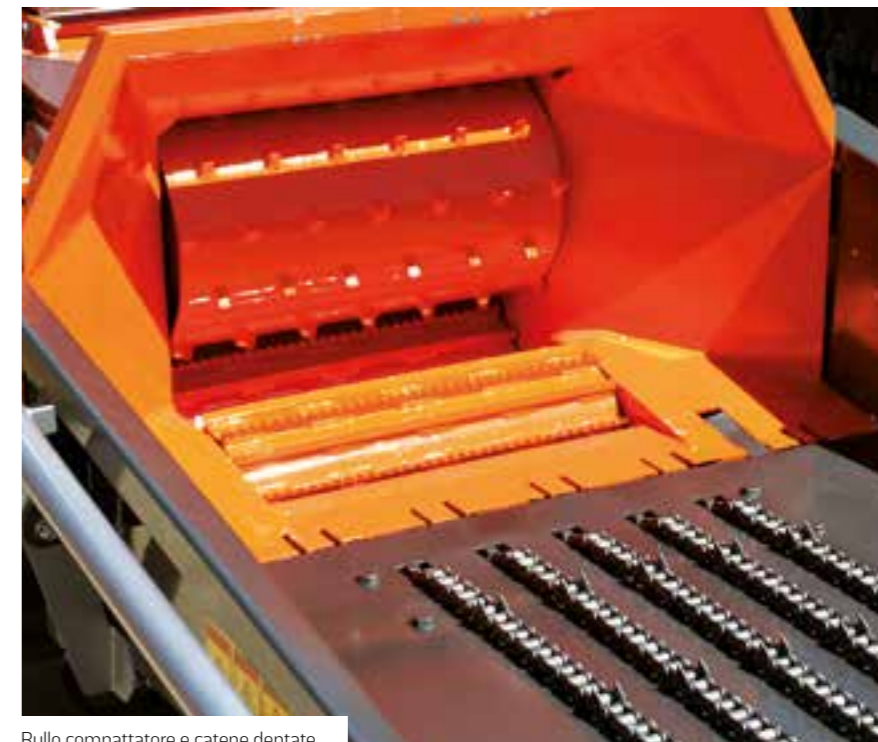


Grande potenza di lancio



CT 30/60 cippatura perfetta su potature di viti

- Sistema di montaggio-smontaggio lame rapido.
- Griglia di raffinazione.
- Joystick il comandare l'entrata o l'espulsione del materiale.
- Cuffia espulsione cippato regolabile ad inclinazione regolabile.
- Pompa idraulica montata con parastrappi per aumentarne la vita.
- Pompa idraulica con flange in ghisa per aumentarne la durata nel tempo.
- Impianto idraulico indipendente dal trattore
- Serbatoio olio pressurizzato per garantire la perfetta pulizia dell'impianto oleodinamico.
- Filtro olio idraulico in aspirazione.
- Supporti disco cippatore sovradimensionati senza manutenzione.
- Cuscinetto a doppio giro di rulli a botte.
- Calettatura alberi in 38NCD4 temprata.
- Tramoggia di carico richiudibile per ridurre gli ingombri durante il trasporto o l'immagazzinamento.
- Facile accesso per le manutenzioni.
- Gancio di sollevamento.
- Tubo reclinabile con abbassamento con pistone a gas (optional).
- Valvola regolazione giri rullo (optional).
- La cippatrice può essere dotata di gru di carico tronchi idraulica (optional).
- Ingrassaggio centralizzato (optional).



Rullo compattatore e catene dentate



Griglia calibrazione cippato



CT 30/60 TT6



CT 30/60 TT6



CT 30/60 TT6



30/60 MTS



30/60 MTS



CHIPPERENERGY
23 | 30 | 40

30/60 MTS



| CHIPPERENERGY 23 30 40 | | 23-42 TPS | 23-42MTS | 30-60 TPS | 30-60 MTS | 40-60 TPS | 40-60 MTS |
|--------------------------------|---------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| POTENZA TRATTORE | cv | 40-80 | / | 70-120 | / | 90-160 | / |
| POTENZA MOTORE | cv (kW) | / | 60 (44) | / | 126 (93) | / | 175 (128) |
| CILINDRI | n° | / | 4 | / | 4 | / | 6 |
| DIAMETRO MAX LEGNO | mm | 230 | 230 | 300 | 300 | 300-400 | 300-400 |
| RULLI | n° | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| PASSAGGIO MASSIMO | mm | 230x420 | 230x420 | 300x600 | 300x600 | 400x600 | 400x600 |
| NUMERO LAME | n° | 2-2 | 2-4 | 3-6 | 3-6 | 3-6 | 3-6 |
| DIAMETRO TAMBURO | mm | 360 | 360 | 450 | 450 | 620 | 620 |
| LARGHEZZA TAMBURO | mm | 420 | 420 | 600 | 600 | 600 | 600 |
| LUNGHEZZA CHIPS | mm | 6-20 | 6-20 | 6-30 | 6-30 | 6-30 | 6-30 |
| GRIGLIA INTERCAMBIABILE | | serie | serie | serie | serie | serie | serie |
| MOTORE INSONORIZZATO | | / | optional | / | optional | / | optional |
| VENTOLA AUTOPULENTE | | / | / | / | optional | / | optional |
| TRASMISSIONE CINGHIA | | / | serie | / | serie | / | serie |
| TUBO CIPPATO A 360° | | serie | serie | serie | serie | serie | serie |
| TUBO RECLINABILE | | serie | serie | optional | optional | optional | optional |
| DISPOSITIVO NOSTRESS | | serie | serie | serie | serie | serie | serie |
| NOBLOCK | | serie | serie | serie | serie | serie | serie |
| CONTAORE | | serie | serie | serie | serie | serie | serie |
| RADIOCOMANDO A DISTANZA | | / | / | optional | optional | optional | optional |
| IMPIANTO DI FANALERIA | | optional | optional | optional | optional | optional | optional |
| ALBERO CARDANICO | | serie | / | serie | / | serie | / |
| PTO BASSA PER CARDANO IN LINEA | | optional | / | optional | / | serie | / |
| PRODUZIONE ORARIA | | 8-12 mc/ora | 9-14 mc/ora | 18-25 mc/ora | 25-30 mc/ora | 30-50 mc/ora | 40-60 mc/ora |
| MISURE DI SPEDIZIONE | mm | 2200x1800x2300 | 3400x2000x2500 | 2600x2000x2600 | 4600x2200x2800 | 3200x2100x2600 | 5200x2300x2900 |
| PESO MACCHINA | kg | 1400 | 2350 | 1600 | 3250 | 1900 | 3550 |



CHIPPERENERGY 40 | 50 | 80

**NUOVA LINEA DI CIPPATRICI PER LA PRODUZIONE
DI CIPPATO DI ALTA QUALITÀ, IDONEE A TRATTARE
GRANDI QUANTITÀ DI MATERIALE.**

Destinato all'utilizzo in cantieri forestali di dimensioni medio-grandi, questo cippatore garantisce alta produttività. Progettata per essere utilizzata nel comparto forestale, la linea ENERGY 40-50-80 è stata pensata per produrre cippato di alta qualità da utilizzare nel settore energetico.

Il progetto dei cippatori a tamburo ENERGY è stato concepito su un sistema di taglio a lame su tamburo, mentre tutte le operazioni che possono essere effettuate dalla macchina per la produzione di cippato possono essere controllate automaticamente con un sistema elettronico.

Le macchine sono dotate dei più innovativi sistemi NOSTRESS e NOBLOCK ed inoltre, grazie alla struttura tecnica, possono essere azionate da trattore o motore autonomo.



CT 40/75TTS



Pannello di controllo e comando bordo macchina

Per incentivare la produzione di cippato e sfruttare a pieno la potenza sviluppata, questi cippatori dispongono di una serie di rulli dentati ad alta presa, a cui si può aggiungere una catenaria industriale per convogliare all'interno del cippatore anche quantità notevoli di ramaglie di medio-grandi dimensioni. Inoltre tutti i modelli sono dotati di una griglia di calibrazione in uscita per fornire misure diverse di cippato.

La destinazione d'uso principale per questa fascia di cippatori è quella del cantiere forestale di medio-grandi dimensioni, salvo poi trovare applicazione anche nel mondo agricolo.

Il blocco cippatore è realizzato con lamiera in acciaio di alto spessore che garantiscono una lunga durata anche in condizioni di lavoro continuo e gravoso.

Le lamiere soggette a maggior usura, come la fascia cassa ventola, la fascia cassa tamburo, la lamiera esterna tubo espulsione cippato sono in acciaio HARDOX600 antiusura.

La ventola di espulsione è composta da terminali avvitati intercambiabili.



CT 40/75 TTG



CT 40/75 TTS

Il tamburo cippatore di grande diametro lavora al meglio i tronchi anche di grosse dimensioni. E' composto da due file di cinque lame, facilmente sostituibili per le operazioni di affilatura. La lama è fissata al tamburo con viti in acciaio. Le viti si avvitano in bussole filettate e cementate intercambiabili poste sul piano di appoggio delle lame.

Le lame e la contro lama, entrambe regolabili, consentono di variare la dimensione del cippato con estrema precisione.

La griglia di calibrazione è intercambiabile, lo smontaggio è semplice e rapido.

La regolazione delle dimensioni del cippato viene fatta modificando l'esposizione delle lame e sostituendo la griglia di calibrazione. Potendo regolare la distanza tra lama e contro lama, è possibile ottenere scaglie di cippato della dimensione desiderata ancora prima che il cippato entri in contatto con la griglia. Questo riduce sensibilmente la polvere e l'effetto "rigurgito" (cippato che ritorna nella bocca), garantendo così un minor assorbimento di potenza, minor usura delle lame, maggior produttività e cippato di altissima qualità.

I cuscinetti del tamburo cippatore sono del tipo a doppio giro di rulli a botte e sovradimensionati, contenuti in supporti in acciaio lavorati dal pieno a CNC con grande flangia di appoggio per garantire una forte stabilità.



CT 40/75 TTS



CT 40/75 TTS



Quattro rulli dentati e catena di alimentazione potente e indistruttibile



CT 50/75 TTS

La ventola di espulsione del cippato, ad effetto aspirante, è posta a diretto contatto col tamburo cippatore. Questo fa sì che il cippato venga estratto immediatamente dopo la sua cippatura, portando ad una notevole riduzione della potenza assorbita e della polvere.

Difatti l'assenza di organi nel mezzo, quali coclee, fa mantenere al cippato la propria velocità.

Questo dà la possibilità di avere una ventola che può girare a più bassa velocità diminuendo così anche le usure delle lamiere di scivolamento.

La semplicità del sistema di espulsione elimina completamente qualsiasi problema di intasamento anche nella macinatura di ramaglie verdi o materiale con foglie.

Il tubo di espulsione del cippato girevole a 360°, ha nella parte finale un deflettore per convogliare con precisione il cippato in contenitori di qualsiasi altezza. Reclinabile, rientra nei limiti di sagoma per il trasporto su strada.

La tramoggia di alimentazione è costruita con lamiera in acciaio, rinforzata sul perimetro e sui fianchi. È composta da una vasca di ampie dimensioni con sponde di contenimento e dai rulli dentati di alimentazione. La parte finale della tramoggia è reclinabile idraulicamente per ridurre le dimensioni durante il trasporto.



CT 50/100 TTG



CT 50/100 TTG

I rulli dentati di traino orizzontali (tre più quattro aggiuntivi in optional) sono azionati da motoriduttori epicicloidali a bagno d'olio sovradimensionati. Questo garantisce una grande forza di traino, che permette di trattare materiale in grande quantità, tronchi con grandi diametri o con biforcazioni, ramaglie, ecc.

I rulli supplementari di traino (quattro in optional), che sono collocati nella tramoggia di carico, hanno il compito di facilitare l'introduzione di materiale particolarmente voluminoso. In oltre aiutano a eliminare eventuali corpi estranei presenti tra le ramaglie e i tronchi da macinare (es. terra, sassi, ecc.).

L'ingrassaggio di tutti i punti è centralizzato per ridurre i tempi di manutenzione e facilitare gli interventi.

L'impianto idraulico aziona tutte le operazioni della cippatrice. Il circuito è composto da QUATTRO pompe idrauliche in ghisa e da CINQUE blocchi di elettrovalvole che alimentano singolarmente i tre rulli di trazione dentati e gli altri servizi quali la rotazione del tubo per l'uscita del cippato, il movimento del rullo mobile ecc.



CT 50/100 TTG



Impianto idraulico



Griglia calibrazione cippato



Radiocomando per versione MTS

CHIPPERENERGY 40 | 50 | 80



Potenti motoriduttori epicicloidali a bagno d'olio garantiscono la rotazione dei rulli dentati.

I circuiti sono a bassa pressione e filtrati per garantire un buon funzionamento senza surriscaldamento del circuito. Questo porta ad una lunga durata dell'impianto e a un funzionamento costante nel tempo. Tutte le pressioni di funzionamento sono facilmente controllabili sul monitor di comando posto a bordo macchina.

L'impianto elettrico integrato con il computer di bordo controlla tutta la macchina in ogni fase di lavoro. Grazie ad un monitor touch-screen l'interfaccia con l'operatore è semplice ed intuitiva, è possibile effettuare qualsiasi operazione, controllando lo stato delle fasi di lavoro.

Vengono segnalate inoltre eventuali manutenzioni o anomalie.

Il dispositivo NOSTRESS, che gestisce la fase di macinatura, interrompe l'avanzamento del materiale quanto il motore scende troppo di giri per riprendere automaticamente non appena il motore ha ripreso potenza.

CT 80/130 MTS

Il dispositivo NOBLOCK, assicura fluidità all'entrata del materiale intervenendo in caso di blocco accidentale degli organi di alimentazione (catena e rullo).

Il motore e la trasmissione (versione MTS) composto da un motore diesel con raffreddamento ad acqua e radiatore sovradimensionato. Grazie all'inversione pneumatica della ventola è possibile mantenere il radiatore sempre pulito, aumentandone così la resa. La trasmissione di potenza del motore avviene a mezzo cinghie con inserimento idraulico. I comandi del motore da parte dell'utente avvengono tramite quadro digitale. La trasmissione dei dati utilizza il sistema Can-bus.

Radiocomando (senza fili in radiofrequenza, optional) che permette di azionare tutti i comandi per il controllo e il funzionamento della macchina, testato contro urti e adatto ad ambienti umidi. Sicurezza attiva e passiva categoria 4 (UNI EN 954-1).

Gru idraulica di caricamento (optional), la cippatrice può essere dotata di gru di carico tronchi idraulica, allestita come desidera il cliente. La linea ENERGY può essere configurata anche per applicazioni su semoventi cingolate o a ruote, su automezzi scarrabili, trainate ed omologate per la circolazione stradale, con testata scippatrice posta su ralla girevole, completata con spaccalegna idraulico per ridurre le dimensioni dei tronchi fuori formato.



CT 80/130 MTS



CT 80/130 MTS



CT 80/130 MTS



| CHIPPERENERGY 40-50-80 | | 40-75 TTS | 40-75 MTS | 40-100 TTS | 40-100 MTS |
|--------------------------------|---------|----------------|-----------------------------------|----------------|-----------------------------------|
| POTENZA TRATTORE | cv | 120-200 | / | 150-200 | / |
| POTENZA MOTORE | cv (kW) | / | 175 (128) - 220 (161) - 315 (231) | / | 175 (128) - 220 (161) - 315 (231) |
| CILINDRI | n° | / | 6 | / | 6 |
| DIAMETRO MAX LEGNO | mm | 400 | 400 | 400 | 400 |
| RULLI | n° | 4 | 4 | 4 | 4 |
| PASSAGGIO MASSIMO | mm | 400x750 | 400x750 | 400x1000 | 400x1000 |
| NUMERO LAME | n° | 3-6 | 3-6 | 4-8 | 4-8 |
| DIAMETRO TAMBURO | mm | 620 | 620 | 620 | 620 |
| LARGHEZZA TAMBURO | mm | 750 | 750 | 1000 | 1000 |
| LUNGHEZZA CHIPS | mm | 6-30 | 6-30 | 6-30 | 6-30 |
| GRIGLIA INTERCAMBIABILE | | serie | serie | serie | serie |
| MOTORE INSONORIZZATO | | / | optional | / | optional |
| VENTOLA AUTOPULENTE | | / | optional | / | optional |
| TRASMISSIONE CINGHIA | | / | serie | / | serie |
| TUBO CIPPATO A 360° | | serie | serie | serie | serie |
| TUBO RECLINABILE | | serie | serie | serie | serie |
| DISPOSITIVO NOSTRESS | | serie | serie | serie | serie |
| NOBLOCK | | serie | serie | serie | serie |
| CONTAORE | | serie | serie | serie | serie |
| RADIOCOMANDO A DISTANZA | | optional | optional | optional | optional |
| IMPIANTO DI FANALERIA | | serie | serie | serie | serie |
| ALBERO CARDANICO | | serie | / | serie | / |
| PTO BASSA PER CARDANO IN LINEA | | serie | / | serie | / |
| PRODUZIONE ORARIA | | 40-70 mc/ora | 60-120 mc/ora | 50-70 mc/ora | 70-130 mc/ora |
| MISURE DI SPEDIZIONE | mm | 4200x2400x3000 | 5500x2400x3000 | 4500x2400x3000 | 6200x2400x3000 |
| PESO MACCHINA | kg | 5500 | 8000 | 6800 | 9000 |

CHIPPERENERGY 40 | 50 | 80

50-75 TTS

50-75 MTS

50-100 TTS

50-100 MTS

80-130 TTS

80-130 MTS

| CHIPPERENERGY 40 50 80 | | 50-75 TTS | 50-75 MTS | 50-100 TTS | 50-100 MTS | 80-130 TTS | 80-130 MTS |
|--------------------------------|---------|----------------|-----------------------|----------------|-----------------------|----------------|-----------------------|
| POTENZA TRATTORE | cv | 150-300 | / | 200-320 | / | 250-450 | / |
| POTENZA MOTORE | cv (kW) | / | 315 (231) - 487 (358) | / | 487 (358) - 530 (389) | / | 530 (390) - 730 (536) |
| CILINDRI | n° | / | 5 | / | 8 | / | 8 |
| DIAMETRO MAX LEGNO | mm | 500 | 500 | 500 | 500 | 700-800 | 700-800 |
| RULLI | n° | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 5 |
| PASSAGGIO MASSIMO | mm | 500x750 | 500x750 | 500x1000 | 500x1000 | 800x1300 | 800x1300 |
| NUMERO LAME | n° | 3-6 | 3-6 | 4-8 | 4-8 | 5-10 | 5-10 |
| DIAMETRO TAMBURO | mm | 750 | 750 | 750 | 750 | 1100 | 1100 |
| LARGHEZZA TAMBURO | mm | 750 | 750 | 1000 | 1000 | 1300 | 1300 |
| LUNGHEZZA CHIPS | mm | 6-40 | 6-40 | 6-40 | 6-40 | 6-40 | 6-40 |
| GRIGLIA INTERCAMBIABILE | | serie | serie | serie | serie | serie | serie |
| MOTORE INSONORIZZATO | | / | optional | / | optional | / | optional |
| VENTOLA AUTOPULENTE | | / | serie | / | serie | / | serie |
| TRASMISSIONE CINGHIA | | / | serie | / | serie | / | serie |
| TUBO CIPPATO A 360° | | serie | serie | serie | serie | serie | serie |
| TUBO RECLINABILE | | serie | serie | serie | serie | serie | serie |
| DISPOSITIVO NOSTRESS | | serie | serie | serie | serie | serie | serie |
| NOBLOCK | | serie | serie | serie | serie | serie | serie |
| CONTAORE | | serie | serie | serie | serie | serie | serie |
| RADIOCOMANDO A DISTANZA | | optional | optional | optional | optional | optional | optional |
| IMPIANTO DI FANALERIA | | serie | serie | serie | serie | serie | serie |
| ALBERO CARDANICO | | serie | / | serie | / | serie | / |
| PTO BASSA PER CARDANO IN LINEA | | serie | / | serie | / | serie | / |
| PRODUZIONE ORARIA | | 60-120 mc/ora | 80-120 mc/ora | 70-130 mc/ora | 100-150 mc/ora | 150-250 mc/ora | 200-300 mc/ora |
| MISURE DI SPEDIZIONE | mm | 4500x2400x3500 | 6200x2450x3400 | 4600x2400x3500 | 6500x2450x3400 | 5600x2500x3500 | 6500x2450x3400 |
| PESO MACCHINA | kg | 6500 | 12000 | 8000 | 14000 | 12000 | 21000 |