

NEUE REIHE VON HACKMASCHINEN ZUR
HERSTELLUNG HOCHWERTIGER HACKSCHNITZEL,
ZUR VERARBEITUNG GROSSER MATERIALMENGEN
GEEIGNET

CHIPPERENERGY

Die Reihe ENERGY besteht aus mittelgroßen Trommelhackmaschinen, die für die Herstellung hochwertiger Hackschnitzel entwickelt wurden. Diese Maschinen sind zur Verarbeitung hoher Mengen von Material jeder Größe und Art geeignet. Sie verfügen über das elektronische NO-STRESS-System und ein Siebgitter und können für alle beliebigen Bedürfnisse zusätzlich ausgestattet werden.

CHIPPERENERGY
23 | 30 | 40 | 50 | 80



Die besonders aggressiven Antriebswalzen gewährleisten bei jeder Art von Material einen perfekten Einzug. Die Fördervorrichtungen der Maschine im unteren Teil der Walzen garantieren die Rückgewinnung des ausgetretenen Hackguts.

Die Einzugsöffnung kann mit Stahlketten (Optional) ausgestattet werden.

Alle Hackmaschinenmodelle der Reihe Energy können mit Rädern zum Schleppen oder unabhängigem Motor ausgestattet bzw. auf Selbstfahrern platziert werden. Das Trommelhacksystem mit mehrfachen Messern garantiert ein optimales Hackgut (Siebgitter). Der Auswurf des Hackguts durch Gebläse lässt staubfreies Hackgut mit einer Containerladung von bis zu 40 Fuß bei minimaler Leistungsaufnahme erzielen. Das um 360° drehende Auswurfrohr ist höhenverstellbar und kann hydraulisch umgeklappt werden.



Profi-Hackmaschinen mittlerer Größe mit Trommelhacksystem. Für die Produktion von hochwertigen, gleichmäßigen und ausgewogenen Hackschnitzeln entwickelt. Verwendung als Brennstoff in Brennöfen jeder Marke und Größe, für die Pelletherstellung und im industriellen Bereich für die Spanplattenherstellung.

NEUE REIHE VON HACKMASCHINEN ZUR HERSTELLUNG HOCHWERTIGER HACKSCHNITZEL, ZUR VERARBEITUNG GROSSER MATERIALMENGEN GEEIGNET

Die innovativen technologischen Lösungen ermöglichen für unsere Erzeugnisse der Linie Energy den Einsatz bei besonders schweren und kontinuierlichen Betriebsbedingungen, die von Waldbaustellen über die Herstellung von Hackschnitzeln aus Sägewerkausschuss bis zur Instandhaltung von großen Parkanlagen gehen können. Ob Baumstämme, Äste, Zweige, Grünschnitt, harzhaltiges oder von Palmen stammendes Material, sogar Hartholz - jedes hölzerne Material kann gehackt werden.

Innovatives Ausstoßsystem der Hackschnitzel: Die Hackschnitzel werden unmittelbar nach dem Schneiden mittels eines Unterdrucksystems aus der Hacktrommel ausgestoßen, wodurch alle Zwischenelemente wie z.B. Förderschnecken eliminiert werden können. Dies bewirkt eine Senkung des Energieverbrauchs, weniger Staub im Hackgut, eine längere Lebensdauer der Messer und nicht zuletzt geringere Wartungskosten. Außerdem fallen die Probleme des Verstopfens der Hackmaschine weg.

Kein Verstopfen mehr: Grünschnitt und feuchtes Material können mit besten Ergebnissen ohne Verstopfen gehackt werden.



Doppelte Antriebswalze und Zahnketten



Sortiersieb



CT 23/42 TPS



CT 23/42 MTS



CT 23/42 MTS



CT 30/60 TPS



CT 30/60 TPS



CT30/60 TPS mit PTO 540 U/min



Leistungsstarke Getriebemotoren



Hydraulikanlage

Über den geräumigen Einfülltrichter mit großen, gezahnten Rollen, die über Getriebemotoren und Stahlketten angetrieben werden (Optional), wird eine perfekte Beschickung der Hackmaschine mit jeder Art von Material garantiert. Der Einfülltrichter kann für den Transport umgeklappt werden.

Version TPS-TTP Profi-Hackmaschine, die über die Zapfwelle des Traktors (PTO) bei 1000/75 Umdrehungen/min betrieben wird. Dreipunkte-Kraftheber des Traktors. Mit Rädern und Deichsel zum Ankoppeln an landwirtschaftliche Zugmaschinen (optional).

Version MTS-MTE, eine Hackmaschine für die Forstwirtschaft, mit unabhängigem Motor betrieben, mit der Möglichkeit eines Dieselmotors mit Wasserkühlung oder eines Elektromotors. Bewegungsübertragung mittels Keilriemen. Mit Straßenanhänger für den Zug bei 80 bzw. 40 km/h (Optional). Auch als Raupen-Selbstfahrer (Optional).

MERKMALE

- Zwei hydraulische Einzugsrollen mit leistungsstarken Getriebemotoren
- Magnetventilblock
- Elektronische Steuerung
- Sicherheits- und Steuersystem mit verzinktem Anti-Panik-Griff
- Hacktrommel mit regulierbaren Messern

CHIPPERENERGY 23 | 30 | 40



Hohe Auswurfkraft



CT 30/60 perfektes Hacken von Rebschnitt

- Dickwandige Hacktrommel aus Stahl
- Schnelles Montieren/Abmontieren der Messer
- Siebgitter
- Joystick zur Steuerung des Einzugs oder Auswurfs des Materials
- Haube mit regulierbarer Neigung für den Ausstoß der Hackschnitzel
- Mit Puffer montierte Hydraulikpumpe für eine längere Lebensdauer.
- Hydraulikpumpe mit Flanschen aus Gusseisen für eine längere Lebensdauer
- Vom Traktor unabhängige Hydraulikanlage
- Ölbehälter mit Überdruckkapselung, um eine perfekte Reinigung der ölhydraulischen Anlage zu gewährleisten
- Ölfilter in der Ansaugung
- Überdimensionierte Hackscheibhalterungen, wartungsfrei
- Zweireihiges Tonnenrollenlager.
- Wellenzapfung aus gehärtetem Stahl 38NCD4
- Einfülltrichter umklappbar, um den Platzbedarf beim Transport und bei der Lagerung zu reduzieren
- Leicht zugänglich für Wartungsarbeiten
- Hubhaken
- Umklappbares Rohr mit Gaskollbensenkung (Optional)
- Ventil zur Einstellung der Rollenumdrehungen (Optional)
- Die Hackmaschine kann mit einem hydraulischen Kran zum Laden der Stämme ausgestattet werden (Optional)
- Zentralschmierung (Optional)



Kompaktierwalze und Zahnketten



Sortiersieb



CT 30/60 TT6



CT 30/60 TT6



CT 30/60 TT6



30/60 MTS



30/60 MTS



CHIPPERENERGY
23 | 30 | 40

30/60 MTS



CHIPPERENERGY 23 30 40		23-42 TPS	23-42MTS	30-60 TPS	30-60 MTS	40-60 TPS	40-60 MTS
TRAKTORLEISTUNG	cv	40-80	/	70-120	/	90-160	/
MOTORLEISTUNG	cv (kW)	/	60 (44)	/	126 (93)	/	175 (128)
ZYLINDERZAHL	n°	/	4	/	4	/	6
MAXIMALER HOLZDURCHMESSER	mm	230	230	300	300	300-400	300-400
ANZAHL DER WALZEN	n°	2	2	3	3	3	3
MAXIMALER DURCHGANG	mm	230x420	230x420	300x600	300x600	400x600	400x600
ANZAHL DER MESSER	n°	2-2	2-4	3-6	3-6	3-6	3-6
TROMMELDURCHMESSER	mm	360	360	450	450	620	620
TROMMELBREITE	mm	420	420	600	600	600	600
HACKSCHNITZELLÄNGE	mm	6-20	6-20	6-30	6-30	6-30	6-30
AUSTAUSCHBARES GITTER		Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
SCHALLGEDÄMMTER MOTOR		/	optional	/	optional	/	optional
SELBSTREINIGENDES GEBLÄSE		/	/	/	optional	/	optional
RIEMENANTRIEB		/	Standard	/	Standard	/	Standard
HACKGUTROHR 360°		Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
UMKLAPPBARES ROHR		Standard	Standard	optional	optional	optional	optional
NO-STRESS-VORRICHTUNG		Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
NOBLOCK		Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
STUNDENZÄHLER		Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
FUNKSTEUERUNG		/	/	optional	optional	optional	optional
BELEUCHTUNGSANLAGE		optional	optional	optional	optional	optional	optional
KARDANWELLE		Standard	/	Standard	/	Standard	/
ZAPWELLE NIEDRIG FÜR IN-LINIE KARDAN		optional	/	optional	/	Standard	/
STUNDENPRODUKTION		8-12 m³/h	9-14 m³/	18-25 m³/	25-30 m³/	30-50 m³/	40-60 m³/
VERSANDMASSE	mm	2200x1800x2300	h3400x2000x2500	h2600x2000x2600	h4600x2200x2800	h3200x2100x2600	h5200x2300x2900
MASCHINENGEWICHT	kg	1400	2350	1600	3250	1900	3550



CHIPPERENERGY 40 | 50 | 80

NEUE REIHE VON HACKMASCHINEN ZUR
HERSTELLUNG HOCHWERTIGER HACKSCHNITZEL,
ZUR VERARBEITUNG GROSSER MATERIALMENGEN
GEEIGNET

Diese Hackmaschine wird vor allem auf mittleren
und großen Waldbaustellen eingesetzt und
gewährleistet eine hohe Produktivität.

Für den Einsatz bei Waldarbeiten wurde die
Reihe ENERGY 40-50-60 entwickelt, die für die
Herstellung von hochwertigen Hackschnitzeln
für den Energiesektor dient. Der Entwurf der
ENERGY-Trommelhackmaschinen wurde auf
der Grundlage eines an einer Trommel montierten
Messersystems entwickelt. Alle Arbeiten der
Maschine zur Produktion von Hackschnitzeln
können automatisch über ein Elektroniksystem
gesteuert werden. Die Maschinen sind mit den
innovativen Systemen "No-Stress" und "No-
Block" ausgestattet und können außerdem
dank ihres technischen Aufbaus sowohl über
einen Traktor als auch von einem eigenen Motor
angetrieben werden.



CT 40/75TTS



Bedientafel an der Maschine

Um die Hackschnitzelproduktion zu fördern und die entwickelte Leistungsfähigkeit voll auszuschöpfen, verfügen diese Hackmaschinen über eine Reihe von gezahnten Rollen mit hoher Greiffähigkeit, an die ein industrieller Kettenförderer zum Einführen großer Mengen Astmaterial von mittleren bis großen Ausmaßen angeschlossen werden kann. Darüber hinaus sind alle Modelle am Ausgang mit einem Sortiersieb ausgestattet, um unterschiedliche Hackschnitzelgrößen zu liefern.

Haupteinsatzort für diese Reihe von Hackmaschinen ist die Waldbaustelle mittleren bis großen Umfangs, sie kann aber auch in der Landwirtschaft eingesetzt werden.

Der Hackblock besteht aus dicken Stahlblechen, die auch bei ständiger und schwerer Arbeit eine lange Haltbarkeit garantieren.

Die **hohem Verschleiß** unterliegenden **Bleche**, wie das Gehäuse des Gebläses, das Gehäuse der Trommel und das Außenblech des Auswurfrohrs, sind aus verschleißbeständigem Stahl HARDOX600. Das Auswurfgebläse verfügt über austauschbare, angeschraubte Endstücke.



CT 40/75 TTG



CT 40/75 TTS

Die Hacktrommel mit großem Durchmesser kann auch dicke Stämme optimal verarbeiten. Sie ist mit zwei Reihen von fünf Messern ausgestattet, die zum Schleifen leicht auszuwechseln sind. Das Messer ist mit Stahlschrauben an der Trommel befestigt. Die Schrauben werden in austauschbare, zementierte Gewindehülsen geschraubt, die an der Auflagefläche der Messer angebracht sind.

Messer und Gegenmesser sind beide regulierbar und lassen die Hackschnitzelgröße äußerst genau einstellen.

Das Sortiergitter ist schnell und leicht austauschbar. **Die Einstellung der Hackschnitzelgröße** erfolgt durch Änderung der Messereinstellung und Austausch des Sortiergitters. Da der Abstand zwischen Messer und Gegenmesser eingestellt werden kann, können Hackschnitzel in der gewünschten Größe erzielt werden, noch bevor das Hackgut mit dem Gitter in Berührung kommt. Dadurch werden Staub und Rückflusseffekt (Rückkehr von Hackgut in den Einzug) erheblich vermindert und folglich geringere Leistungsaufnahme, geringerer Verschleiß der Messer, höhere Produktivität und Hackgut bester Qualität garantiert.

Die Lager der Hacktrommel sind zweireihige Tonnenrollenlager und überdimensioniert. Sie befinden sich in Lagerböcken (an CNC-Maschinen aus dem Vollen gearbeitet) mit großem Auflageflansch, um eine hohe Stabilität zu garantieren.



CT 40/75 TTS



CT 40/75 TTS



Vier Zahnwalzen, starke und unverwüstliche Einzugsketten.



CT 50/75 TTS

Das Sauggebläse zum Auswurf des Hackguts steht in direktem Kontakt mit der Hacktrommel. Folglich wird das Hackgut sofort nach dem Hacken ausgestoßen, was eine erhebliche Reduzierung der Leistungsaufnahme und des Staubs bewirkt. Da keine Zwischenelemente wie z.B. Förderschnecken vorhanden sind, behält das Hackgut seine Geschwindigkeit bei. Daher kann das Gebläse mit niedrigerer Drehzahl betrieben und damit auch der Verschleiß der Gleitbleche vermindert werden. Das einfache Auswurfsystem schließt Verstopfungsprobleme auch beim Hacken von grünem Reisig oder Ästen mit Laubwerk gänzlich aus

Das Auswurfrohr kann um 360° drehen und hat am Ende ein Leitblech, um das Hackgut in beliebig hohe Behälter zu füllen. Umgeklappt werden die für den Straßentransport zugelassenen Außenmaße nicht überschritten.

Der Einzugstrichter ist aus Stahlblech mit einer Verstärkung am Rand und an den Flanken. Er besteht aus einer großen Wanne mit Seitenwänden und den gezahnten Einzugswalzen. Das Endstück des Einzugstrichters ist hydraulisch klappbar, um die Abmessungen beim Transport zu verringern..

CHIPPERENERGY 40 | 50 | 80



CT 50/100 TTG



CT 50/100 TTG

Die horizontalen, gezahnten Vorschubwalzen (drei plus vier zusätzliche als Optional) werden von überdimensionierten Planetengetrieben in Ölbad angetrieben. Dies garantiert eine hohe Vorschubkraft, die es ermöglicht, große Materialmengen, dicke oder gegabelte Stämme, Reisig usw. zu verarbeiten.

Die zusätzlichen Vorschubwalzen (vier als Optional), die sich im Einzugsrichter befinden, dienen zur Erleichterung der Einführung von besonders voluminösem Material. Außerdem helfen sie, eventuelle Fremdkörper (z.B. Erde, Steine usw.) zwischen dem Reisig und den Stämmen, die gehackt werden sollen, zu beseitigen.

Zentralschmierung aller Punkte, um die Wartungseingriffe zu erleichtern und die Zeit dafür zu verkürzen.

Die Hydraulikanlage betreibt alle Vorgänge der Hackmaschine. Der Hydraulikkreislauf besteht aus VIER Hydraulikpumpen aus Gusseisen und FÜNF Magnetventilblöcken, die die drei gezahnten Einzugswalzen einzeln versorgen sowie die anderen Vorgänge wie die Drehung des Auswurfsrohrs, die Bewegung der beweglichen Walze usw.



CT 50/100 TTG



Detail der Hydraulikanlage



Sortiersieb



Funksteuerung für Version MTS

CHIPPERENERGY 40 | 50 | 80



Leistungsstarke Planetengetriebe in Ölbad sorgen für die Rotation der Zahnwalzen. Die Kreisläufe stehen unter geringem Druck und sind gefiltert, um einen einwandfreien Betrieb ohne Überhitzung des Kreislaufs zu gewährleisten. Dies bringt eine lange Lebensdauer der Anlage und einen dauerhaften, ständigen Betrieb mit sich. Alle Betriebsdrücke können auf dem Kontrollbildschirm an der Maschine leicht überprüft werden.

Die Elektroanlage mit integriertem Bordcomputer steuert die gesamte Maschine in allen Arbeitsphasen. Dank des Berührungsbildschirms ist die Bedienoberfläche einfach und benutzerfreundlich und ermöglicht es, jeden beliebigen Vorgang auszuführen und den Status der Arbeitsphasen zu kontrollieren. Darüber hinaus werden eventuelle Wartungseingriffe oder Störungen gemeldet.

Die NO-STRESS-Vorrichtung, die die Hackphase steuert, unterbricht den Vorschub des Materials, wenn die Drehzahl des Motors zu weit sinkt, um ihn automatisch wiederaufzunehmen, sobald die Motorleistung wieder gestiegen ist.

CT 80/130 MTS

Die **NO-BLOCK-Vorrichtung** gewährleistet den flüssigen Vorschub des Materials und greift bei unbeabsichtigter Blockierung der Einzugsorgane (Kettenband und Walze) ein.

Der **Motor und der Antrieb** (MTS-Version) bestehen aus einem Dieselmotor mit Wasserkühlung und überdimensioniertem Kühler. Dank der pneumatischen Umschaltung des Gebläses kann der Kühler immer sauber gehalten und damit die Leistung erhöht werden. Die Kraftübertragung des Motors erfolgt mit Riemen, die hydraulisch gespannt werden.

Die Motorsteuerung durch den Bediener erfolgt über eine digitale Bedientafel. Die Datenübertragung erfolgt über das CAN-Bus-System.

Funksteuerung (drahtlos in RF, Optional): Ermöglicht die Betätigung aller Steuerungen zur Kontrolle und zum Betrieb der Maschine. Sie ist stoßfest und für feuchte Umgebung geeignet. Aktive und passive Sicherheit Kategorie 4 (EN 954-1).

Hydraulischer Ladekran (Optional): Die Hackmaschine kann mit einem hydraulischen Kran zum Laden von Baumstämmen nach den Wünschen des Kunden ausgestattet werden.

Die Reihe ENERGY kann mit Drehkranz auf Raupen-Selbstfahrern, Fahrwerken und Sattelkraftfahrzeugen aufgebaut werden. Sie kann durch einen hydraulischen Holzspalter ergänzt werden, um übergroße Stämme für die Hackmaschine passend zu machen.



CHIPPERENERGY 40 | 50 | 80

CT 80/130 MTS



CT 80/130 MTS



CT 80/130 MTS

CHIPPERENERGY 39



CHIPPERENERGY 40-50-80		40-75 TTS	40-75 MTS	40-100 TTS	40-100 MTS
TRAKTORLEISTUNG	cv	120-200		150-200	
MOTORLEISTUNG	cv (kW)	/	/	/	/
ZYLINDERZAHL	n°	/	175 (128) - 220 (161) - 315 (231)	/	175 (128) - 220 (161) - 315 (231)
MAXIMALER HOLZDURCHMESSER	mm	400	6	400	6
ANZAHL DER WALZEN	n°	4	400	4	400
MAXIMALER DURCHGANG	mm	400x750	4	400x1000	4
ANZAHL DER MESSER	n°	3-6	400x750	4-8	400x1000
TROMMELDURCHMESSER	mm	620	3-6	620	4-8
TROMMELBREITE	mm	750	620	1000	620
HACKSCHNITZELLÄNGE	mm	6-30	750	6-30	1000
AUSTAUSCHBARES GITTER		Standard	6-30	Standard	6-30
SCHALLGEDÄMMTER MOTOR		/	Standard	/	Standard
SELBSTREINIGENDES GEBLÄSE		/	optional	/	optional
RIEMENANTRIEB		/	optional	/	optional
HACKGUTROHR 360°		Standard	Standard	Standard	Standard
UMKLAPPBARES ROHR		Standard	Standard	Standard	Standard
NO-STRESS-VORRICHTUNG		Standard	Standard	Standard	Standard
NOBLOCK		Standard	Standard	Standard	Standard
STUNDENZÄHLER		Standard	Standard	Standard	Standard
FUNKSTEUERUNG		optional	Standard	optional	Standard
BELEUCHTUNGSANLAGE		Standard	optional	Standard	optional
KARDANWELLE		Standard	Standard	Standard	Standard
ZAPWELLE NIEDRIG FÜR IN-LINIE KARDAN		Standard	/	Standard	/
STUNDENPRODUKTION		40-70 m³/h/4200x2400x3000	/	50-70 m³/h 4500x2400x3000	/
VERSANDMASSE	mm	5500	60-120 m³/h/5500x2400x3000	6800	70-130 m³/h/6200x2400x3000
MASCHINENGEWICHT	kg		8000		9000

CHIPPERENERGY 40 | 50 | 80

50-75 TTS

50-75 MTS

50-100 TTS

50-100 MTS

80-130 TTS

80-130 MTS

TRAKTORLEISTUNG	cv	150-300		200-320		250-450	
MOTORLEISTUNG	cv (kW)	/	/	/	/	/	/
ZYLINDERZAHL	n°	/	315 (231) - 487 (358)	/	487 (358) - 530 (389)	/	530 (390) - 730 (536)
MAXIMALER HOLZDURCHMESSER	mm	500	5	500	8	700-800	8
ANZAHL DER WALZEN	n°	4	500	4	500	4	700-800
MAXIMALER DURCHGANG	mm	500x750	4	500x1000	4	800x1300	5
ANZAHL DER MESSER	n°	3-6	500x750	4-8	500x1000	5-10	800x1300
TROMMELDURCHMESSER	mm	750	3-6	750	4-8	1100	5-10
TROMMELBREITE	mm	750	750	1000	750	1300	1100
HACKSCHNITZELLÄNGE	mm	6-40	750	6-40	1000	6-40	1300
AUSTAUSCHBARES GITTER		Standard	6-40	Standard	6-40	Standard	6-40
SCHALLGEDÄMMTER MOTOR		/	Standard	/	Standard	/	Standard
SELBSTREINIGENDES GEBLÄSE		/	optional	/	optional	/	optional
RIEMENANTRIEB		/	Standard	/	Standard	/	Standard
HACKGUTROHR 360°		Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
UMKLAPPBARES ROHR		Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
NO-STRESS-VORRICHTUNG		Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
NOBLOCK		Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
STUNDENZÄHLER		Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
FUNKSTEUERUNG		optional	Standard	optional	Standard	optional	Standard
BELEUCHTUNGSANLAGE		Standard	optional	Standard	optional	Standard	optional
KARDANWELLE		Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
ZAPWELLE NIEDRIG FÜR IN-LINIE KARDAN		Standard	/	Standard	/	Standard	/
STUNDENPRODUKTION		60-120 m³/h4500x2400x3500	/	70-130 m³/h4600x2400x3500	/	150-250 m³/h5600x2500x3500	/
VERSANDMASSE	mm	6500	80-120 m³/h6200x2450x3400	8000	100-150 m³/h6500x2450x3400	12000	200-300 m³/h6500x2450x3400
MASCHINENGEWICHT	kg		12000		14000		21000