



Forest Cut Line ist eine von Gandini Meccanica entwickelte und hergestellte Reihe kombinierter Säge-/Spaltmaschinen für Brennholz. Forest Cut ist ein sicheres und leistungsstarkes Bearbeitungszentrum für Brennholz, das infolge der angewandten, innovativen Techniken eine hohe Produktivität gewährleistet.



Alle Arbeitsschritte in den Bearbeitungszentren der Forest Cut Line werden hydraulisch gesteuert und elektronisch kontrolliert, sowohl beim Betrieb als auch in Bezug auf die Unfallverhütung. Der leistungsstarke Holzspalter mit variabler Geschwindigkeit passt die Geschwindigkeit automatisch der benötigten Spaltkraft an. Die Leistungsaufnahme dieser Bearbeitungszentren ist dank des Kettensägesystems wirklich gering. Die Schmierung der Sägekette erfolgt vollautomatisch. Hohe Sicherheit durch den Schutz aller beweglichen Teile, alle Schutzvorrichtungen werden elektronisch gesteuert. Die Reihe Forest Cut besteht aus zwei Modellen, die sich durch ihre Spalt- und Produktionsleistungen unterscheiden.

INNOVATIVE REIHE VON BEARBEITUNGSZENTREN FÜR BRENNHOLZ, DIE SICH DURCH HOHE PRODUKTIVITÄT UND MAXIMALE SICHERHEIT AUSZEICHNET

FORESTCUTLINE



FC 48

FOREST CUT 48 IST EIN LEISTUNGSSTARKES HOLZBEARBEITUNGSZENTRUM, DAS SEINE GESCHWINDIGKEIT DER BENÖTIGTEN SPALTKRAFT ANPASST

Forest Cut 48 ist eine kombinierte Säge-/Spaltmaschine für Brennholz, die hohe Produktivität garantiert. Alle Arbeitsvorgänge werden elektrohydraulisch gesteuert und können über die Steuertafel leicht ausgeführt werden.

Das Kettensägesystem reduziert die Stromaufnahme auf ein Minimum. Die Seilwinde erleichtert das Auf- und Zuklappen und die Regulierung des Auswurfbands der Holzstücke. Wenn es zugeklappt ist, überschreitet die Maschine die für den Straßenverkehr zulässigen Außenmaße nicht. Die Wartung der Säge wurde erleichtert, aber auch das Messsystem zur Messung der Stammlänge wurde optimiert. Es ist vollkommen regulierbar und verschiebt sich beim Sägen automatisch, damit das Fallen der geschnittenen Holzstücke nicht behindert wird.

Die Spalkraft ist sehr hoch. Die Spaltmesser sind hydraulisch höhenverstellbar, um sie dem Durchmesser des Stamms anzupassen, und können leicht ausgewechselt werden.

Das hydraulische Stammzufuhrsystem (Optional) gewährleistet eine kontinuierliche Arbeit und hohe Produktivität.



Spaltkeil 6 (optional)



Optional



Exit zwei speed – Quick return

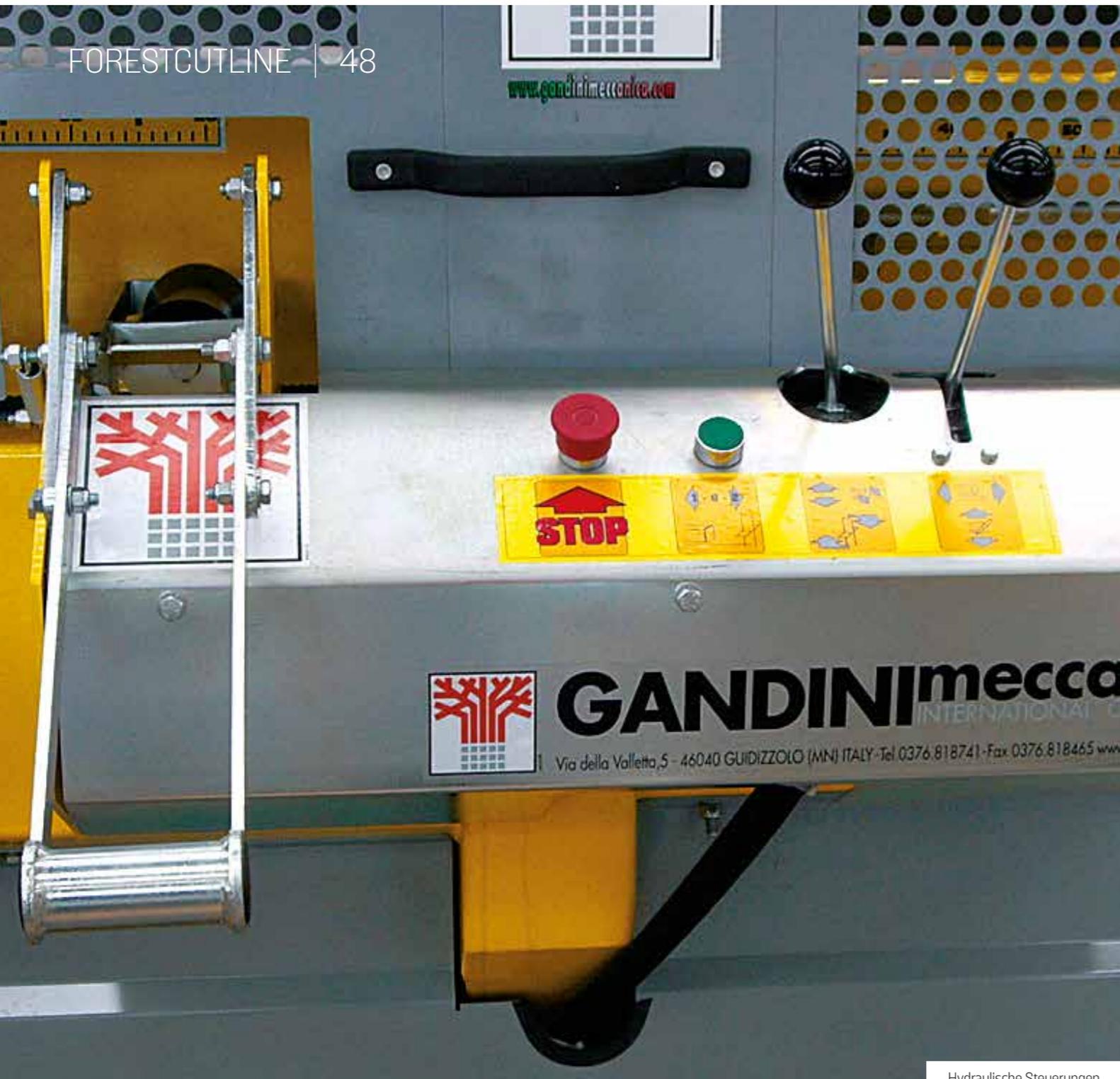


Wartung der Kette

Auch in der Version AUTO mit elektrischen Steuerungen erhältlich (Optional). Es besteht aus einer Fläche zum automatischen Umdrehen des Holzes für die richtige Lage im Spaltbehälter, einem elektronisch gesteuerten, hydraulischen Niederhalter, einem elektronischen Manipulator mit 7 Funktionen, über den alle Maschinenfunktionen gesteuert werden können, und einem Lasersystem zur Einstellung der Schnittlänge.



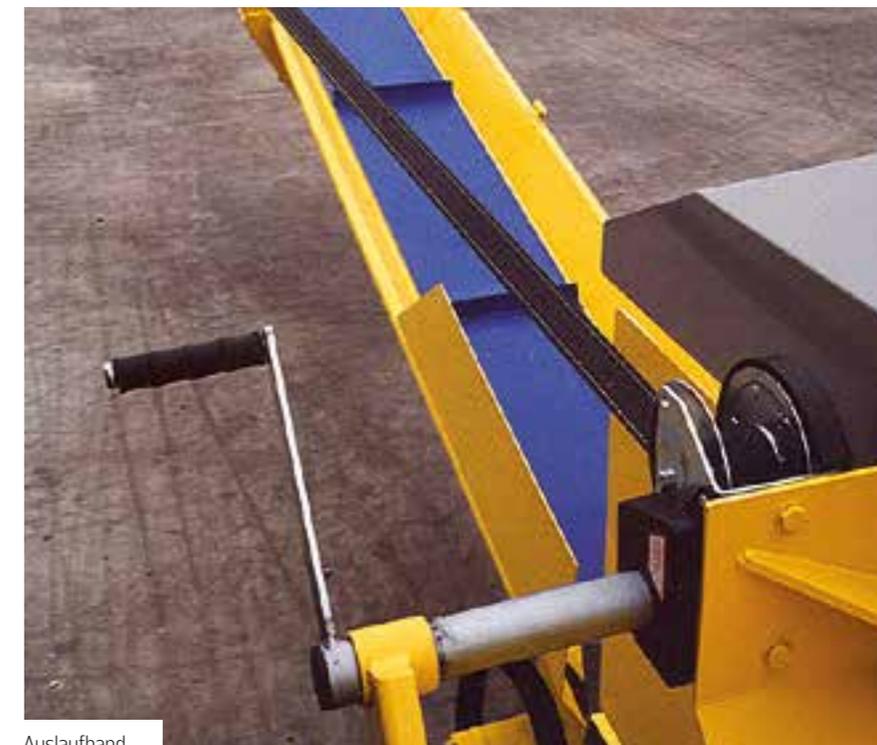
Hydraulisches Stamm-Magazin



Hydraulische Steuerungen

MERKMALE

- Der Stamm tritt in das hydraulische Förderband ein; der Vorgang wird vom Bediener sowohl im Einlauf als auch in umgekehrter Richtung gesteuert.
- Die Außenmaße der Maschine überschreiten die für den Straßenverkehr gesetzlich zulässigen Maße nicht.
- Das Stammzufuhrsystem (Optional) gewährleistet eine kontinuierliche Arbeit und hohe Produktivität.
- Die Spaltmesser sind auswechselbar und hydraulisch höhenverstellbar, um sie an den Stammdurchmesser anzupassen.
- Alle Arbeitsvorgänge erfolgen elektrohydraulisch und können über die Steuertafel leicht ausgeführt werden.



Auslaufband



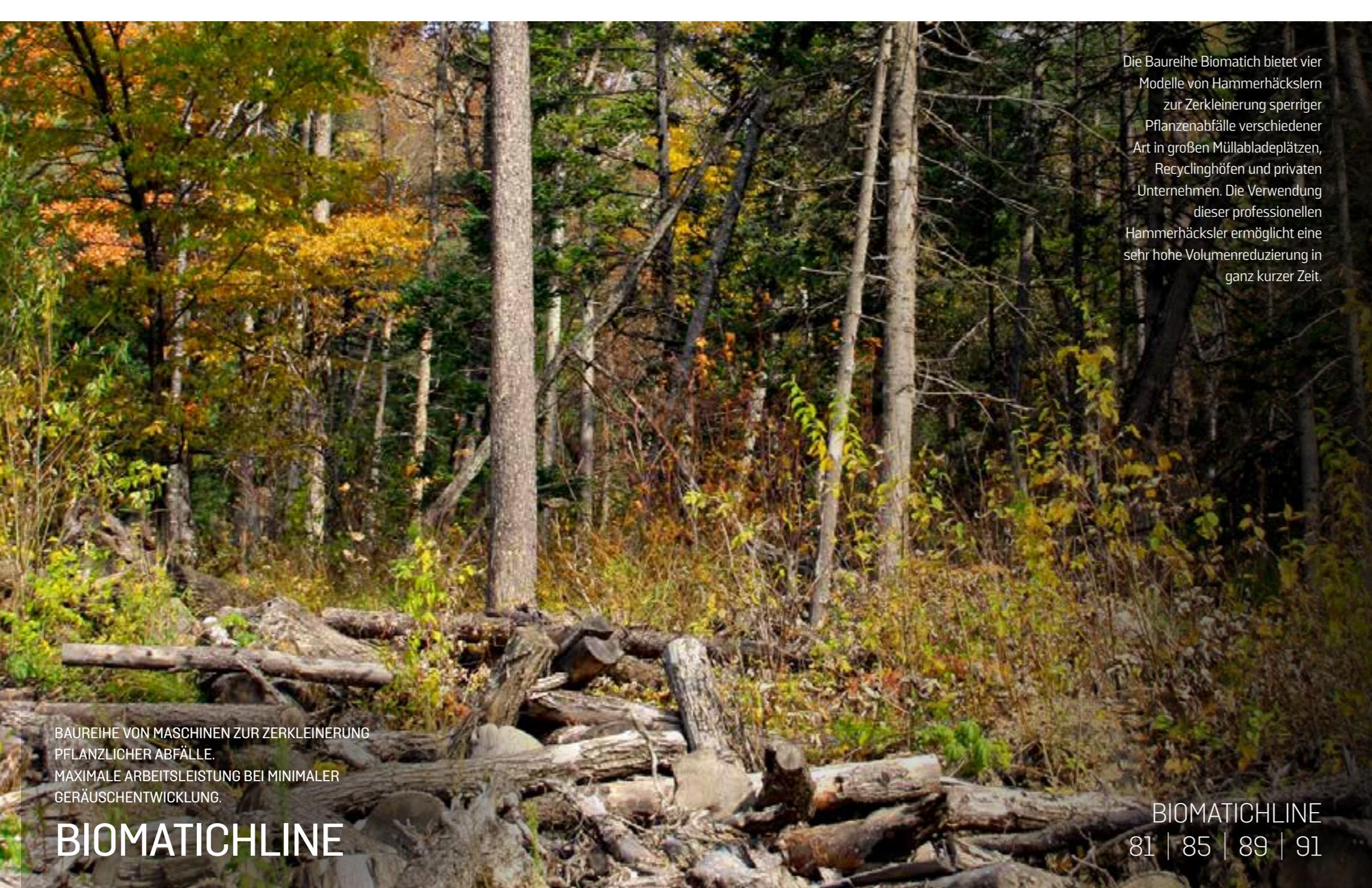
Transportmaße



FORESTCUTLINE 48

FC 48

STUNDENPRODUKTION	n°	2000+3000
MAXIMALE LÄNGE DES HOLZES	mm	4500
SCHNITT MIT MOTORSÄGE VOM TYP		0,325"/72 18"
SPALTUNG	t	13
SPALTKEIL		2-4 (6)
MAXIMALER HOLZDURCHMESSER	mm	380-400
EINSTELLBARE STÜCKLÄNGE	mm	150-650
MINDESTLEISTUNG TRAKTOR	cv	35
LEISTUNG ELEKTROMOTOR	kw	11
LÄNGE D. FÖRDERERS	mm	4200
MASCHINENGEWICHT	kg	930
VERSANDMASSE	mm	2500x1200x2500
STAMM-MAGAZIN		Optional
HYDRAULISCHE STEUERUNGEN		Standard
ELEKTROMOTOR		Optional



BAUREIHE VON MASCHINEN ZUR ZERKLEINERUNG
PFLANZLICHER ABFÄLLE.
MAXIMALE ARBEITSLAISTUNG BEI MINIMALER
GERÄUSCHENTWICKLUNG.

BIOMATICHLINE

Die Baureihe Biomatch bietet vier Modelle von Hammerhäckslern zur Zerkleinerung sperriger Pflanzenabfälle verschiedener Art in großen Müllabladeplätzen, Recyclinghöfen und privaten Unternehmen. Die Verwendung dieser professionellen Hammerhäcksler ermöglicht eine sehr hohe Volumenreduzierung in ganz kurzer Zeit.

BIOMATICHLINE
81 | 85 | 89 | 91



Das Hauptmerkmal der **Hammerhäcksler der** von Gandini Meccanica hergestellten Reihe Biomatch ist das Zerkleinerungssystem mit schweren Hämmer, die ein selbstschärfendes Profil aufweisen und 800 Stunden perfekter Zerkleinerung ohne jede Wartung garantieren (nur Modelle 81 und 85). Die an dieser Reihe von Biohäckslern montierte elektronische **CTP**-Vorrichtung (als Optional bei den Modellen 81 und 85) ist vollkommen programmierbar und regelt den Vorschub des Holzes automatisch über Magnetventile. Die Vorrichtung befindet sich in einem schwingungsfreien Gehäuse und ist mit einem Stundenzähler zur Berechnung der Betriebszeit der Zerkleinerungsmaschine gekoppelt (als Optional bei den Modellen 81 und 85).

Alle Maschinen der Reihe Biomatch verfügen über eine vollkommen elektronische Steuerung, um höhere Präzision und eine größere allgemeine Sicherheit zu gewährleisten.

BIOMATICHLINE 81 | 85

EINE REIHE VON HAMMERHÄCKSLERN MIT HOHER PRODUKTIVITÄT, DIE SEHR VOLUMINÖSES UND UNREGELMÄSSIGES MATERIAL ZERKLEINERN KÖNNEN UND EINE BETRIEBSZEIT VON 800 STUNDEN OHNE JEDE WARTUNG GARANTIEREN

Das besondere Design des Rotors dieser Hammerhäcksler gewährleistet einen optimalen Auswurf auch bei feuchtem Material (Blätter, Gras usw.) Das besondere, selbstschärfende Profil und der Guss aus 12 Komponenten garantieren eine Betriebszeit von

800 mit perfekter Zerkleinerung ohne jede Wartung.

Das Kettenförderband und die Einzugswalze garantieren eine hohe Produktivität der Maschine und einen sicheren Einzug jeder Art von Material, auch wenn es sehr unregelmäßig und voluminös ist.

Das bei allen Modellen vorhandene, innovative Verfeinerungssystem, das keine Siebmitter am Ausgang, sondern regelbare Gegenhämmer vorsieht, garantiert die perfekte Zerkleinerung des geladenen Materials und schließt jegliche Verstopfung bei feuchtem oder harzhaltigem Material aus.

Die Biohäcksler der Reihe BIOMATICH sind mit schweren Hämmern ausgestattet, die sie einzigartig in dieser Kategorie machen und die perfekte Zerkleinerung von Ästen und Reisig, aber auch von mittelgroßen Stämmen garantieren.

Alle Steuerungen und Vorgänge erfolgen über Magnetventile und werden von der CTP-Vorrichtung (NO-STRESS) gestützt.



Einzugstrichter



Hydraulikanlage



BT81TPS



Raupenversion



Zahnketten BT 85

Das Modell TPS kann am hydraulischen Hebewerk jedes Traktors angebracht werden und wird mithilfe der mitgelieferten Gelenkwelle betrieben. (als Optional mit Rädern und Deichsel zum Schleppen). Dank ihrer kompakten Abmessungen können die Modelle für Traktoren auch in Einsatzgebieten mit räumlicher Enge verwendet werden.

Das Modell MTS dieser Reihe von Hammerhäckslern ist mit eigenem Motor, starrer Achse und Rädern ausgestattet und kann von jeder Art LKW, auf dem das zerkleinerte Produkt direkt abgeladen wird, geschleppt werden. Die MTS-Modelle können mit hohenerstellbarer Deichsel und gefederter Achse zum Schleppen bei 80km/h (Optional), mit dem Kopf auf einem Drehkranz zur Platzierung des Einzugstrichters in der bequemsten Position (um 360° drehend) ausgestattet werden.

MERKMALE

- Schwere Hämmer
- Zerkleinerung auch von mittelgroßen Stämmen
 - Variable Reihe von Gegenhämmern
- Zapfen der Hämmer aus Stahl 38ncd4 mit einer Lebensdauer von 3000 Stunden
 - Vom Traktor unabhängige Hydraulikanlage
 - Zwei Antriebswalzen
 - Überdimensionierte Rotorlager
 - Elektrohydraulische Steuerungen
- Dynamisch ausgewuchteter Hackrotor
 - Dickwandiges Stahlgehäuse

- Verzinkter Sicherheits- und Bedienungshandlauf
- Flexible Ausstattung: als Raupenfahrzeug, Sattelanhängen oder Motorkarren oder mit Achse und Deichsel.

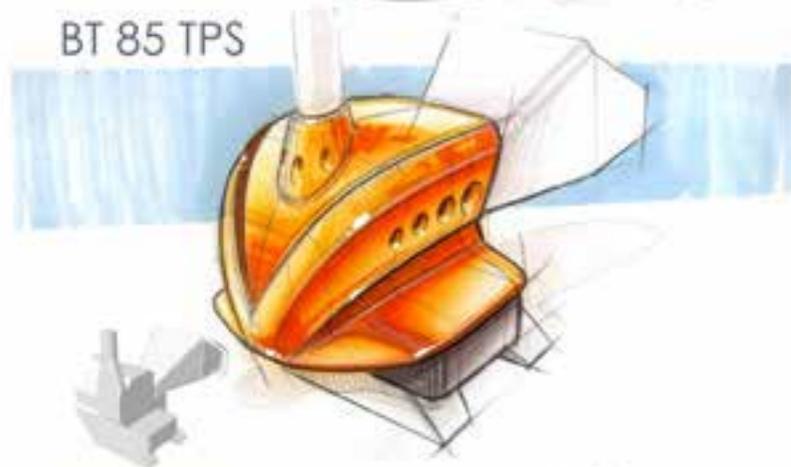


BT85TPS

BT 85 MTS



BT 85 TPS



BT 85 MTS



BIOMATICHLINE 81 | 85

		81 TTS	81 MTS	85 TTS	85 MTS
TRAKTORLEISTUNG	cv	35-70 cv	/	50-100	/
MOTORLEISTUNG	cv(kW)	/	28(20)	/	50(36)
ZYLINDERZAHL	n°	/	3	/	4
ROTORBREITE	mm	250 mm	250 mm	400 mm	400 mm
ANZAHL DER HÄMMER	n°	10	10	15	15
HAMMERGEWICHT	kg	2 kg	2 kg	2 kg	2 kg
STUNDENPRODUKTION	n°	15 MTC	15 MTC	25 MTC	25 MTC
MAXIMALER HOLZDURCHMESSER	mm	100-120 mm	100-120 mm	120-140 mm	120-140 mm
VERSANDMASSE	mm	1800x1200x1550 mm	2800x1550x1750 mm	1800x1300x1550 mm	2800x1850x1750 mm
MASCHINENGEWICHT	kg	650 kg	950 kg	1200 kg	1450 kg
HACKGUTAUSWURF 360°		Standard	Standard	Standard	Standard
DREHBARER EINZUGSTRICHTER		/	Standard	/	Standard
CTP-VORRICHTUNG		optional	optional	optional	optional
STUNDENZÄHLER		optional	optional	optional	optional
SCHUTZLAERMHAUBE F. MOTOR		/	Standard	/	Standard
BELEUCHTUNGSANLAGE		optional	optional	optional	optional
EINLAUFBAND AUS STAHL		/	/	Standard	Standard